

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Patent Application of

Candau, Didier

Group Art Unit:

Application No.:

Examiner:

Filing Date: APRIL 14, 2004

Confirmation No.: 2289

Title: PHASE INVERTED OIL-IN-WATER PHOTOPROTECTIVE EMULSIONS COMPRISING
NANOPIGMENTS OF METAL OXIDES AND 4,4-DIARYLBUTADIENE UV-A SUNSCREENS

SUBMISSION OF CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

The benefit of the filing date of the following priority foreign application(s) in the following foreign country is hereby requested, and the right of priority provided in 35 U.S.C. § 119 is hereby claimed.

Country: FRANCE

Patent Application No(s): 03/04645

Filed: APRIL 14, 2003

In support of this claim, enclosed is a certified copy(ies) of said foreign application(s). Said prior foreign application(s) is referred to in the oath or declaration. Acknowledgment of receipt of the certified copy(ies) is requested.

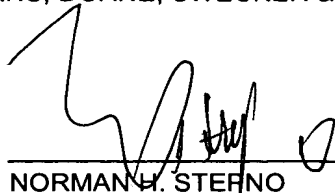
Respectfully submitted,

BURNS, DOANE, SWECKER & MATHIS, L.L.P.

P.O. Box 1404
Alexandria, Virginia 22313-1404
(703) 836-6620

Date: APRIL 14, 2004

By



NORMAN H. STERNO

Registration No. 22,716

THIS PAGE BLANK (USPTO)



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 13 FEV. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

THIS PAGE BLANK (USPTO)



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

cerfa
N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260899

REMISE DES PIÈCES DATE 14 AVRIL 2003 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0304645 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 14 AVR. 2003 PAR L'INPI		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE L'OREAL Laurent MISZPUTEN - D.I.P.I. 6, rue Bertrand Sincholle 92585 CLICHY cedex France	
Vos références pour ce dossier (facultatif) OA03136/LM			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>		N°	Date <input type="text"/>
		N°	Date <input type="text"/>
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		<input type="checkbox"/>	Date <input type="text"/>
		N°	Date <input type="text"/>
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Emulsion huile dans eau obtenue par inversion de phase à base de nanopigments d'oxyde métallique et d'un 4,4-diarylbutadiène, procédé de préparation et utilisations			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		L'ORÉAL	
Prénoms			
Forme juridique		SA	
N° SIREN			
Code APE-NAF			
Adresse	Rue	14, rue Royale	
	Code postal et ville	75008	PARIS
Pays		France	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		01.47.56.88.03	
N° de télécopie (facultatif)		01.47.56.73.88	
Adresse électronique (facultatif)			



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PIÈCES DATE 14 AVRIL 2003 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0304645 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI		DB 540 W / 260899	
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>			OA03136/LM		
6 MANDATAIRE					
Nom			MISZPUTEN		
Prénom			Laurent		
Cabinet ou Société			L'ORÉAL		
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel					
Adresse	Rue	6 rue Bertrand Sincholle			
	Code postal et ville	92585	CLICHY Cedex		
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		01.47.56.88.03			
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>		01.47.56.73.88			
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>					
7 INVENTEUR (S)					
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée			
8 RAPPORT DE RECHERCHE					
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
Paie ment échelonné de la redevance		Paie ment en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non			
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):</i>			
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes					
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Laurent MISZPUTEN 14 Avril 2003				VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI M. ROCHET	

**EMULSION HUILE DANS EAU OBTENUE PAR INVERSION DE PHASE A BASE DE
NANOPIGMENTS D'OXYDE METALLIQUE ET D'UN 4,4-DIARYLBUTADIENE,
PROCEDE DE PREPARATION ET UTILISATIONS**

5

L'invention concerne une émulsion huile-dans-eau dans laquelle la taille moyenne des globules qui constituent la phase huileuse de ladite émulsion est comprise entre 100 nm et 1000 nm comprenant des nanopigments minéraux à base d'oxydes métalliques et au moins un filtre UV organique, caractérisée par le fait qu'elle contient au moins un filtre UV organique du type 4,4-diarylbutadiène.

10

L'invention concerne par ailleurs un procédé de préparation de ces compositions ainsi que leur utilisation dans l'application cosmétique susmentionnée.

15

Il est bien connu que les radiations lumineuses de longueurs d'onde comprises entre 280 nm et 400 nm permettent le brunissement de l'épiderme humain et que les rayons de longueurs d'onde comprises entre 280 et 320 nm, connus sous la dénomination d'UV-B, provoquent des érythèmes et des brûlures cutanées qui peuvent nuire au développement du bronzage naturel; ce rayonnement UV-B doit donc être filtré.

20

On sait également que les rayons UV-A, de longueurs d'onde comprises entre 320 et 400 nm, qui provoquent le brunissement de la peau, sont susceptibles d'induire une altération de celle-ci, notamment dans le cas d'une peau sensible ou d'une peau continuellement exposée au rayonnement solaire. Les rayons UV-A provoquent en particulier une perte d'élasticité de la peau et l'apparition de rides conduisant à un vieillissement prématuré. Ils favorisent le déclenchement de la réaction érythémateuse ou amplifient cette réaction chez certains sujets et peuvent même être à l'origine de réactions photo toxiques ou photo allergiques. Il est donc souhaitable de filtrer aussi le rayonnement UV-A.

25

De nombreuses compositions cosmétiques destinées à la photoprotection de la peau ont été proposées à ce jour et l'utilisation de nanopigments d'oxydes métalliques tels que les nanopigments de TiO_2 dans les produits solaires est de plus en plus fréquenté car ils permettent d'obtenir des indices de protection très élevés en association avec les filtres UV classiques.

30

Les émulsions huile-dans-eau sont, d'une manière générale, plus appréciées par le consommateur que les émulsions eau-dans-huile, en raison notamment de leur toucher agréable et de leur présentation sous forme de lait ou de crème non gras.

40

L'un des inconvénients majeurs des compositions antisolaires de type H/E connues à ce jour et plus particulièrement de celles contenant des nanopigments d'oxyde métallique en particulier de titane, est que, une fois appliquées sur la peau sous la forme d'un film, elles engendrent sur cette dernière un effet de blanchissement qui est cosmétiquement indésirable et généralement peu apprécié des utilisateurs. Cet effet est d'autant plus marqué que la concentration en nanopigments dans l'émulsion est élevée et que la distribution après application sur la peau est irrégulière et non homogène. Cette mauvaise répartition des nanopigments que l'on constate à la surface de la peau est souvent liée au fait qu'il existe, au niveau de l'émulsion initiale même (avant application), un manque substantiel d'homogénéité (mauvaise dispersion du pigment dans son support).

50

Pour remédier à ce problème, il a été proposé des émulsions H/E spécifiques obtenues selon la technique dite "d'inversion de phase" (PIT).

Afin de pouvoir obtenir une bonne protection à la fois dans la gamme des rayons UV-A et dans la gamme UV-B, on utilise dans ce type de composition le plus souvent des filtres organiques actifs dans l'UV-A associés à des filtres organiques actifs dans l'UV-B.

- 5 Parmi les filtres UV-A organiques disponibles, une famille de composés particulièrement efficaces dans l'UV-A est l'acide benzène 1,4-di(3-méthylidène-10-camphosulfonique) et ses différents sels, décrite notamment dans les demandes de brevets FR-A-2528420 et FR-A-2639347, ils sont capables en effet d'absorber les rayons ultraviolets de longueur d'ondes comprises entre 280 et 400 nm, avec des maxima d'absorption compris entre 10 320 et 400 nm, en particulier aux alentours de 345 nm.

Cependant, les émulsions H/E spécifiques obtenues selon la technique dite "d'inversion de phase" contenant des nanopigments et des filtres UVA de ce type perdent leur efficacité en protection UV et notamment en protection UV-A dès lors qu'elles viennent en 15 contact avec l'eau; en effet, ces filtres ont tendance à disparaître à l'eau, par baignade en mer ou en piscine, sous la douche ou lors de la pratique de sports nautiques; ainsi, ces compositions solaires n'apportent plus la protection initiale recherchée dès lors que le substrat (peau ou cheveu) sur lequel elles ont été appliquées vient en contact avec l'eau.

- 20 Ainsi, le besoin subsiste toujours de disposer de compositions antisolaires du type émulsion H/E obtenue selon la technique dite "d'inversion de phase" à base de nanopigments d'oxyde métallique et d'au moins un filtre organique UV-A d'efficacité comparable à celle de l'acide benzène 1,4-di(3-méthylidène-10-camphosulfonique) et ses différents sels qui soient stables dans le temps et résistantes à l'eau (rémanence à l'eau) 25 et dont les performances cosmétiques seraient comparables à celles obtenues avec les émulsions huile/eau classiques.

A la suite d'importantes recherches menées sur la question, il a maintenant été trouvé par la Demanderesse, et ceci de façon tout à fait inattendue et surprenante, qu'il est 30 possible de remédier aux différents inconvénients énumérés ci-dessus, en utilisant un filtre UV-A du type 4,4-diarylbutadiène dans un support du type émulsion H/E obtenue selon la technique dite "d'inversion de phase" à base de nanopigments d'oxyde métallique

- 35 Cette découverte est à la base de la présente invention.

Ainsi, conformément à l'un des objets de la présente invention, il est maintenant proposé une émulsion huile-dans-eau susceptible d'être obtenue selon la technique d'inversion de phase dans laquelle la taille moyenne des globules qui constituent la phase huileuse de 40 ladite émulsion est comprise entre 100 nm et 1000 nm et comprenant des nanopigments minéraux à base d'oxydes métalliques et au moins un filtre UV organique, caractérisée par le fait qu'elle contient au moins un filtre UV-A organique du type 4,4-diarylbutadiène.

- 45 D'autres caractéristiques, aspects et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée qui va suivre.

Les compositions conformes à l'invention contiennent au moins un nanopigment d'oxyde métallique choisi parmi les oxydes de titane, cérium, zirconium, zinc, fer ou leurs 50 mélanges.

On entend par nanopigment un pigment dont la taille moyenne des particules élémentaires est supérieure à 5 nm et inférieure à 100 nm. Selon un mode préféré de réalisation de l'invention, cette taille est de préférence entre 10 nm et 50 nm.

- 55 Les nanopigments peuvent être enrobés ou non enrobés.

Les pigments enrobés sont des pigments qui ont subi un ou plusieurs traitements de surface de nature chimique, électronique, mécano-chimique et/ou mécanique avec des composés tels que décrits par exemple dans Cosmetics & Toiletries, Février 1990, Vol. 105, p. 53-64, tels que des aminoacides, de la cire d'abeille, des acides gras, des alcools gras, des tensio-actifs anioniques, des lécithines, des sels de sodium, potassium, zinc, fer ou aluminium d'acides gras, des alcoxydes métalliques (de titane ou d'aluminium), du polyéthylène, des silicones, des protéines (collagène, élastine), des alcanolamines, des oxydes de silicium, des oxydes métalliques ou de l'hexamétaphosphate de sodium.

De façon connue, les silicones sont des polymères ou oligomères organo-siliciés à structure linéaire ou cyclique, ramifiée ou réticulée, de poids moléculaire variable, obtenus par polymérisation et/ou polycondensation de silanes convenablement fonctionnalisés, et constitués pour l'essentiel par une répétition de motifs principaux des lesquels les atomes de silicium sont reliés entre eux par des atomes d'oxygène (liaison siloxane), des radicaux hydrocarbonés éventuellement substitués étant directement liés par l'intermédiaire d'un atome de carbone sur lesdits atomes de silicium.

Le terme de "silicones" englobe également les silanes nécessaires à leur préparation, en particulier, les alkyl-silanes.

Les silicones utilisées pour l'enrobage des nanopigments convenant à la présente invention sont de préférence choisies dans le groupe contenant les alkyl silanes, les polydialkylsiloxanes, et les polyalkylhydrogénosiloxanes. Plus préférentiellement encore, les silicones sont choisies dans le groupe contenant l'octyl triméthyl silane, les polydiméthylsiloxanes et les polyméthylhydro-génosiloxanes.

Bien entendu, les nanopigments d'oxydes métalliques avant leur traitement par des silicones, peuvent avoir été traités par d'autres agents de surface, en particulier par de l'oxyde de cérium, de l'alumine, de la silice, des composés de l'aluminium, des composés du silicium, ou leurs mélanges.

Les pigments enrobés sont plus particulièrement des oxydes de titane enrobés :

- de silice tels que le produit "SUNVEIL" de la société IKEDA,
- de silice et d'oxyde de fer tels que le produit "SUNVEIL F" de la société IKEDA,
- de silice et d'alumine tels que les produits "MICROTITANIUM DIOXIDE MT 500 SA" et "MICROTITANIUM DIOXIDE MT 100 SA" de la société TAYCA, "TIOVEIL" de la société TIOXIDE,
- d'alumine tels que les produits "TIPAQUE TTO-55 (B)" et "TIPAQUE TTO-55 (A)" de la société ISHIHARA, et "UVT 14/4" de la société KEMIRA,
- d'alumine et de stéarate d'aluminium tels que le produit "MICROTITANIUM DIOXIDE MT 100 T, MT 100 TX, MT 100 Z" de la société TAYCA,
- d'alumine et de laurate d'aluminium tel que le produit "MICROTITANIUM DIOXIDE MT 100 S" de la société TAYCA,
- d'oxyde de fer et de stéarate de fer tels que le produit "MICROTITANIUM DIOXIDE MT 100 F" de la société TAYCA,
- d'oxyde de zinc et de stéarate de zinc tels que le produit "BR 351" de la société TAYCA,
- de silice et d'alumine et traités par une silicone tels que les produits "MICROTITANIUM DIOXIDE MT 600 SAS", "MICROTITANIUM DIOXIDE MT 500 SAS" ou "MICROTITANIUM DIOXIDE MT 100 SAS" de la société TAYCA,
- de silice, d'alumine, de stéarate d'aluminium et traités par une silicone tels que le produit "STT-30-DS" de la société TITAN KOGYO,
- d'alumine et traités par une silicone tels que les produits "TIPAQUE TTO-55 (S)" de la société ISHIHARA, ou "UV TITAN M 262" de la société KEMIRA,
- de triéthanolamine tels que le produit "STT-65-S" de la société TITAN KOGYO,



- d'acide stéarique tels que le produit "TIPAQUE TTO-55 (C)" de la société ISHIHARA,
- d'hexamétaphosphate de sodium tels que le produit "MICROTITANIUM DIOXIDE MT 150 W" de la société TAYCA.

5 D'autres nanopigments d'oxyde de titane traités avec une silicone sont de préférence le TiO_2 traité par l'octyl triméthyl silane et dont la taille moyenne des particules élémentaires est comprise entre 25 et 40 nm tel que celui vendu sous la dénomination commerciale "T 805" par la société DEGUSSA SILICES, le TiO_2 traité par un polydiméthylsiloxane et
10 la dénomination commerciale "70250 CARDRE UF TiO_2Si_3 " par la société CARDRE, le TiO_2 anatase/rutile traité par un polydiméthylhydrogénosiloxane et dont la taille moyenne des particules élémentaires est de 25 nm tel que celui vendu sous la dénomination commerciale "MICRO TITANIUM DIOXYDE USP GRADE HYDROPHOBIC" par la société COLOR TECHNIQUES.

15 Les nanopigments d'oxyde de titane non enrobés sont par exemple vendus par la société TAYCA sous les dénominations commerciales "MICROTITANIUM DIOXIDE MT 500 B" ou "MICROTITANIUM DIOXIDE MT600 B", par la société DEGUSSA sous la dénomination "P 25", par la société WACKHER sous la dénomination "Oxyde de titane transparent PW", par la société MIYOSHI KASEI sous la dénomination "UFTR", par la
20 société TOMEN sous la dénomination "ITS" et par la société TIOXIDE sous la dénomination "TIOVEIL AQ".

Les nanopigments d'oxyde de zinc non enrobés, sont par exemple
25 - ceux commercialisés sous la dénomination "Z-COTE" par la société SUNSMART ;
- ceux commercialisés sous la dénomination "NANOX" par la société ELEMENTIS ;
- ceux commercialisés sous la dénomination "NANOGARD WCD 2025" par la société NANOPHASE TECHNOLOGIES ;

30 Les nanopigments d'oxyde de zinc enrobés sont par exemple
- ceux commercialisés sous la dénomination "OXIDE ZINC CS-5" par la société Toshiba (ZnO enrobé par polyméthylhydrogénosiloxane) ;
- ceux commercialisés sous la dénomination "NANOGARD ZINC OXIDE FN" par la société NANOPHASE TECHNOLOGIES (en dispersion à 40% dans le Finsolv TN, benzoate d'alcools en $\text{C}_{12}\text{-C}_{15}$) ;
35 - ceux commercialisés sous la dénomination "DAITOPERSION ZN-30" et "DAITOPERSION ZN-50" par la société Daito (dispersions dans cyclopolyméthylsiloxane /polydiméthylsiloxane oxyéthylé, contenant 30% ou 50% de nano-oxydes de zinc enrobés par la silice et le polyméthylhydrogénosiloxane) ;
40 - ceux commercialisés sous la dénomination "NFD ULTRAFINE ZNO" par la société Daikin (ZnO enrobé par phosphate de perfluoroalkyle et copolymère à base de perfluoroalkyléthyle en dispersion dans du cyclopentasiloxane) ;
- ceux commercialisés sous la dénomination "SPD-Z1" par la société Shin-Etsu (ZnO enrobé par polymère acrylique greffé silicone, dispersé dans cyclopolyméthylsiloxane) ;
45 - ceux commercialisés sous la dénomination "ESCALOL Z100" par la société ISP (ZnO traité alumine et dispersé dans le mélange methoxycinnamate d'éthylhexyle / copolymère PVP-hexadecène / methicone) ;
- ceux commercialisés sous la dénomination "FUJI ZNO-SMS-10" par la société Fuji Pigment (ZnO enrobé silice et polyméthylsilésquioxane) ;
50 - ceux commercialisés sous la dénomination "NANOX GEL TN" par la société Elementis (ZnO dispersé à 55% dans du benzoate d'alcools en $\text{C}_{12}\text{-C}_{15}$ avec polycondensat d'acide hydroxystéarique).

55 Les nanopigments d'oxyde de cérium non enrobé est vendu sous la dénomination "COLLOIDAL CERIUM OXIDE" par la société RHONE POULENC.

Les nanopigments d'oxyde de fer non enrobés sont par exemple vendus par la société ARNAUD sous les dénominations "NANOGARD WCD 2002 (FE 45B)", "NANOGARD IRON FE 45 BL AQ", "NANOGARD FE 45R AQ", "NANOGARD WCD 2006 (FE 45R)", ou par la société MITSUBISHI sous la dénomination "TY-220".

Les nanopigments d'oxyde de fer enrobés sont par exemple vendus par la société ARNAUD sous les dénominations "NANOGARD WCD 2008 (FE 45B FN)", "NANOGARD WCD 2009 (FE 45B 556)", "NANOGARD FE 45 BL 345", "NANOGARD FE 45 BL", ou par la société BASF sous la dénomination "OXYDE DE FER TRANSPARENT".

On peut également citer les mélanges d'oxydes métalliques, notamment de dioxyde de titane et de dioxyde de cérium, dont le mélange équipondéral de dioxyde de titane et de dioxyde de cérium enrobés de silice, vendu par la société IKEDA sous la dénomination "SUNVEIL A", ainsi que le mélange de dioxyde de titane et de dioxyde de zinc enrobé d'alumine, de silice et de silicone tel que le produit "M 261" vendu par la société KEMIRA ou enrobé d'alumine, de silice et de glycérine tel que le produit "M 211" vendu par la société KEMIRA.

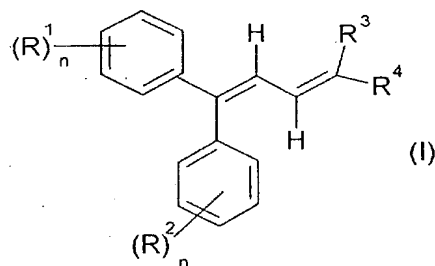
Selon l'invention, les nanopigments d'oxyde de titane, enrobés ou non enrobés, sont particulièrement préférés.

L'oxyde de titane peut se présenter sous forme rutile, anatase ou amorphe, mais de préférence sous forme rutile et/ou anatase et/ou sous une forme amorphe ou substantiellement amorphe.

Selon leur caractère lipophile, ou au contraire hydrophile, plus ou moins prononcé, les nanopigments pourront être présents soit dans la phase grasse de l'émulsion, soit dans la phase aqueuse, ou bien même encore dans les deux phases à la fois.

Les nanopigments conformes à l'invention représente en général de 0,5 à 40 %, de préférence de 1 à 30 %, du poids total de l'émulsion.

Les composés 4,4-diarylbutadiènes conformes à l'invention sont choisis de préférence parmi ceux répondant à la formule (I) suivante :



dans laquelle le système diène est de configuration Z,Z ; Z,E ; E,Z ou E,E ou des mélanges desdites configurations et où :

- R¹ et R², identiques ou différents, désignent hydrogène, un radical alkyle en C₁-C₂₀, un radical alcényle en C₂-C₁₀ ; un radical alcoxy en C₁-C₁₂ ; un radical cycloalkyle en C₃-C₁₀ ; un radical cycloalcényle en C₃-C₁₀ ; un radical alcoxycarbonyle en C₁-C₂₀ ; un radical monoalkylamino en C₁-C₁₂ ; un radical dialkylamino en C₁-C₁₂ ; un aryle ; un hétéroaryle ou un substituant hydrosolubilisant choisi parmi un reste carboxylate, sulfonate ou un reste ammonium ;
- R³ désigne un groupe COOR⁵ ; COR⁵ ; CONR⁵R⁶ ; CN ; O=S(-R⁵)=O ; O=S(-OR⁵)=O ; R⁷O-P(-OR⁸)=O ; un radical alkyle en C₁-C₂₀ ; un radical alcényle en C₂-C₁₀ ; un radical

cycloalkyle en C₃-C₁₀ ; un radical bicycloalkyle en C₇-C₁₀ ; un radical cycloalcényle en C₃-C₁₀ ; un radical bicycloalcényle en C₇-C₁₀ ; un aryle en C₆-C₁₈ éventuellement substitué ; un hétéroaryle en C₃-C₇ éventuellement substitué ;

- R⁴ désigne un groupe COOR⁶ ; COR⁶ ; CONR⁵R⁶ ; CN ; O=S(-R⁶)=O ; O=S(-OR⁶)=O ; R⁷O-P(-OR⁸)=O ; un radical alkyle en C₁-C₂₀ ; un radical alcényle en C₂-C₁₀ ; un radical cycloalkyle en C₃-C₁₀ ; un radical bicycloalkyle en C₇-C₁₀ ; un radical cycloalcényle en C₃-C₁₀ ; un radical bicycloalcényle en C₇-C₁₀ ; un aryle en C₆-C₁₈ éventuellement substitué ; un hétéroaryle en C₃-C₇ éventuellement substitué ;

- les radicaux R⁵ à R⁸, identiques ou différents, désignent hydrogène ; un radical alkyle en C₁-C₂₀ ; un radical alcényle en C₂-C₁₀ ; un radical cycloalkyle en C₃-C₁₀ ; un radical bicycloalkyle en C₇-C₁₀ ; un radical bicycloalcényle en C₃-C₁₀ ; un radical cycloalcényle en C₇-C₁₀ ; un aryle éventuellement substitué ; un hétéroaryle éventuellement substitué ; - n varie de 1 à 3 ;

les radicaux R³ à R⁸ peuvent former entre eux avec les atomes de carbone auxquels ils sont liés, un noyau en C₅-C₆ pouvant être condensé.

Comme radicaux alkyle en C₁-C₂₀, on peut citer par exemple : méthyle, éthyle, n-propyle, 1-méthyléthyle, n-butyle, 1-méthylpropyle, 2-méthylpropyle, 1,1-diméthyléthyle, n-pentyle, 1-méthylbutyle, 2-méthylbutyle, 3-méthylbutyle, 2,2-diméthylpropyle, 1-éthylpropyle, n-hexyle, 1,1-diméthylpropyle, 1,2-diméthylpropyle, 1-méthylpentyle, 2-méthylpentyle, 3-méthylpentyle, 4-méthylpentyle, 1,1-diméthylbutyle, 1,2-diméthylbutyle, 1,3-diméthylbutyle, 2,2-diméthylbutyle, 2,3-diméthylbutyle, 3,3-diméthylbutyle, 1-éthylbutyle, 2-éthylbutyle, 1,2,2-triméthylpropyle, 1-éthyl-1-méthylpropyle, 1-éthyl-2-méthylpropyle, n-heptyle, n-octyle, n-nonyle, n-décyle, n-undécyle, n-dodécyle, n-tridécyle, n-tétradécyle, n-pentadécyle, n-hexadécyle, n-heptadécyle, n-octadécyle, n-nonadécyle ou n-eicosyle.

Comme groupes alcényle en C₂-C₁₀, on peut citer par exemple : éthényle, n-propényle, 1-méthyléthényle, n-butényle, 1-méthylpropényle, 2-méthylpropényle, 1,1-diméthyléthényle, n-pentényle, 1-méthylbutényle, 2-méthylbutényle, 3-méthylbutényle, 2,2-diméthylpropényle, 1-éthylpropényle, n-hexényle, 1,1-diméthylpropényle, 1,2-diméthylpropényle, 1-méthylpentényle, 2-méthylpentényle, 3-méthylpentényle, 4-méthylpentényle, 1,1-diméthylbutényle, 1,2-diméthylbutényle, 1,3-diméthylbutényle, 2,2-diméthylbutényle, 2,3-diméthylbutényle, 3,3-diméthylbutényle, 1-éthylbutényle, 2-éthylbutényle, 1,1,2-triméthylpropényle, 1,2,2-triméthylpropényle, 1-éthyl-1-méthylpropényle, 1-éthyl-2-méthylpropényle, n-heptényle, n-octényle, n-nonényle, n-décényle.

Comme radicaux alcoxy en C₁-C₁₂, on peut citer : méthoxy, n-propoxy, 1-méthylpropoxy, 1-méthyléthoxy, n-pentoxy, 3-méthylbutoxy, 2,2-diméthylpropoxy, 1-méthyl-1-éthylpropoxy, octoxy, éthoxy, n-propoxy, n-butoxy, 2-méthylpropoxy, 1,1-diméthylpropoxy, hexoxy, heptoxy, 2-éthylhexoxy.

Comme radicaux alcoxycarbonyle en C₁-C₂₀, on peut citer les esters des alcools en C₁-C₂₀.

Comme radicaux monoalkylamino ou dialkylamino en C₁-C₁₂, on peut citer ceux dont le ou les radicaux alkyle sont choisis parmi méthyle, n-propyle, 2-méthylpropyle, 1,1-diméthyléthyle, hexyle, heptyle, 2-éthylhexyle, isopropyle, 1-méthylpropyle, n-pentyle, 3-méthylbutyle, 2,2-diméthylpropyle, 1-méthyl-1-éthylpropyle, octyle.

Comme radicaux cycloalkyles en C₃-C₁₀, on peut citer par exemple : cyclopropyle, cyclobutyle, cyclopentyle, cyclohexyle, cycloheptyle, 1-méthylcyclopropyle, 1-éthylcyclopropyle, 1-propylcyclopropyle, 1-butylcyclopropyle, 1-pentylcyclopropyle, 1-méthyl-1-butylcyclopropyle, 1,2-diméthylcyclopropyle, 1-méthyl-2-éthylcyclopropyle, cyclooctyle, cyclononyle ou cyclodécyle.

Comme radicaux cycloalcényles en C₃-C₁₀ ayant une ou plusieurs doubles liaisons, on peut citer : cyclobutényle, cyclopentényle, cyclopentadiényle, cyclohexényle, 1,3-cyclohexadiényle, 1,4-cyclohexadiényle, cycloheptényle, cycloheptatriényle, cyclooctényle, 1,5-cyclooctadiényle, cyclooctétraényle, cyclononényle ou cyclodécényle.

Les radicaux cycloalkyles ou cycloalcényles peuvent comporter un ou plusieurs substituants (de préférence de 1 à 3) choisis par exemple parmi les halogènes comme chlore, fluor ou brome ; cyano ; nitro ; amino ; C₁-C₄-alkylamino ; C₁-C₄ dialkylamino ; C₁-C₄alkyle ; C₁-C₄-alcoxy ; hydroxy ; ils peuvent également comporter de 1 à 3 hétéroatomes comme soufre, oxygène ou azote dont les valences libres peuvent être saturées par un hydrogène ou un radical alkyle en C₁-C₄.

Les groupes bicycloalkyles ou bicycloalcényles sont choisis par exemple parmi les terpènes bicycliques comme les dérivés de pinane, de bornane, de pinène ou de camphre ou d'adamantane.

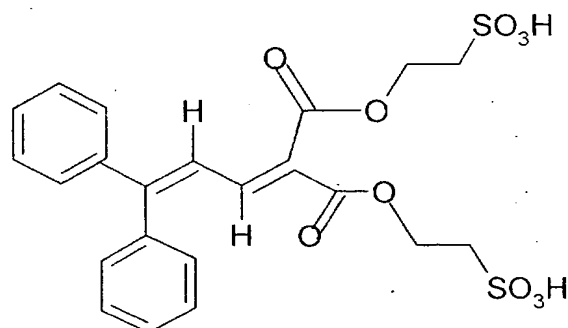
Les groupes aryles sont de préférence choisis parmi les cycles phényle ou naphtyle, lesquels pouvant comporter un ou plusieurs substituants (de préférence de 1 à 3) choisis par exemple parmi halogène comme chlore, fluor ou brome ; cyano ; nitro ; amino ; C₁-C₄-alkylamino ; C₁-C₄ dialkylamino ; C₁-C₄alkyle ; C₁-C₄-alcoxy ; hydroxy. On préfère plus particulièrement phényle, méthoxyphényle, naphtyle, thienyle.

Les groupes hétéroaryles comportent en général un ou plusieurs hétéroatomes choisis parmi soufre, oxygène ou azote.

Les groupes hydrosolubilisants sont par exemple des restes carboxy, sulfoxy et plus particulièrement leurs sels avec des cations physiologiquement acceptables comme les sels de métaux alcalins ou les sels de trialkylammonium comme les sels de tri(hydroxyalkyl)ammonium ou de 2-méthylpropan-1-ol-2-ammonium. On peut également citer les groupes ammonium comme les alkylammoniums et leurs formes salifiées avec des anions physiologiquement acceptables.

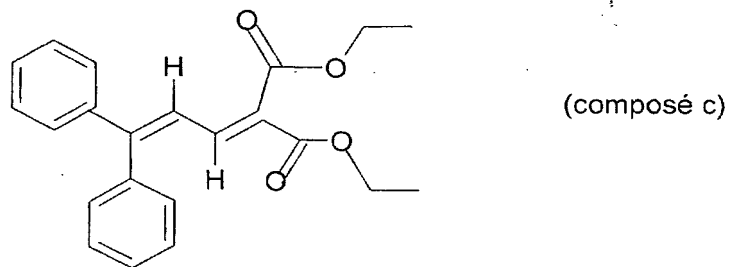
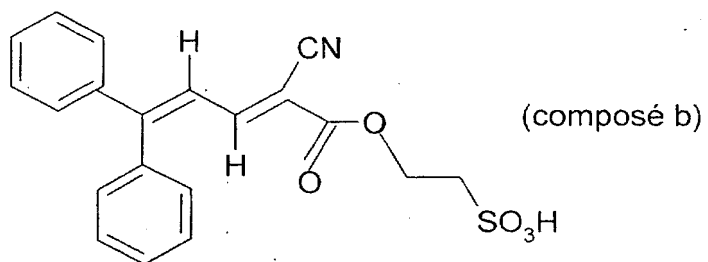
Les composés de formule (I) sont connus en eux-mêmes et leurs structures et leurs synthèses sont décrites dans les demandes de brevet DE19755649, EP916335, EP1133980 et EP1133981.

A titre d'exemple de composé de formule (I), on peut citer les composés suivants :

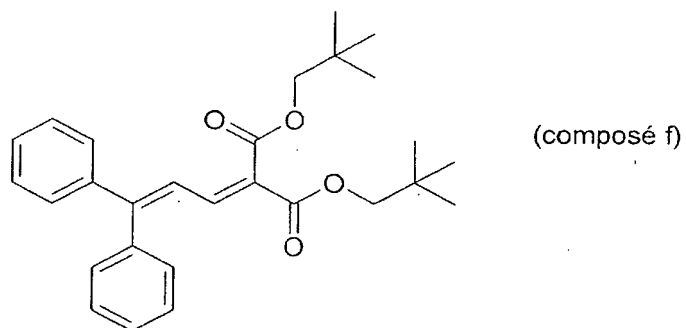
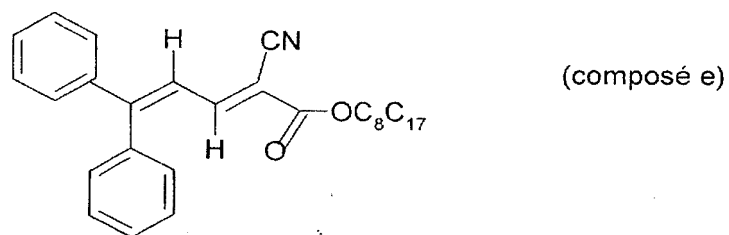
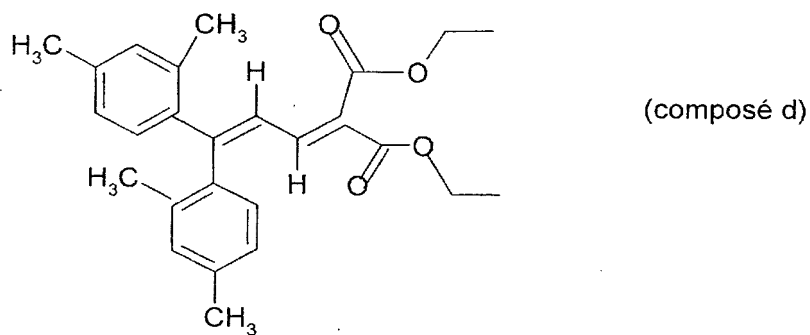


(composé a)

8



5



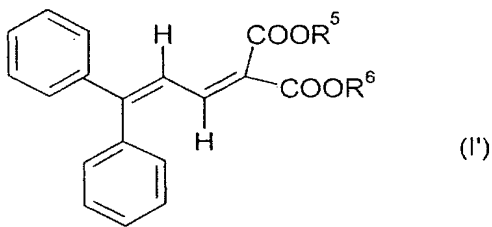
Les composés de formule (I) préférentiels sont ceux pour lesquels

- $n = 1$ ou 2 ;
- R^1 et R^2 , identiques ou différents, désignent hydrogène, un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical alcoxy en C_1-C_{12} ; un radical monoalkylamino en C_1-C_{12} ; un radical dialkylamino en C_1-C_{12} ; un substituant hydrosolubilisant choisi parmi un groupe carboxylate, un groupe sulfonate ou un reste ammonium ;
- R^3 désigne un groupe $COOR^5$; COR^5 ; $CONR^5R^6$; un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_{10} ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; phényle, naphtyle ou thienyle éventuellement substitué ;
- R^4 désigne un groupe $COOR^6$; COR^6 ; $CONR^5R^6$; un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_6 ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; phényle, naphtyle ou thienyle éventuellement substitué ;
- les radicaux R^5 et R^6 , identiques ou différents, désignent hydrogène ; un radical alkyle en C_1-C_{12} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_{10} ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; un radical bicycloalcényle en C_3-C_{10} ; phényle ou naphtyle éventuellement substitué.

Parmi ces composés, on préfère plus particulièrement ceux pour lesquels

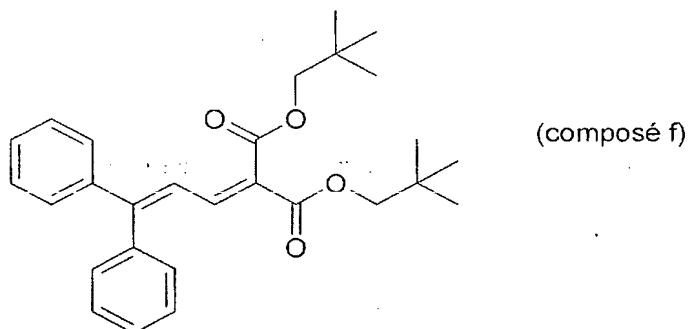
- R^1 et R^2 , identiques ou différents, désignent hydrogène, un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical alcoxy en C_1-C_{20} ; un substituant hydrosolubilisant choisi parmi un groupe carboxylate, un groupe sulfonate ou un reste ammonium ;
- R^3 désigne un groupe $COOR^5$; COR^5 ; $CONR^5R^6$;
- R^4 désigne un groupe $COOR^6$; COR^6 ; $CONR^5R^6$;
- les radicaux R^5 et R^6 , identiques ou différents, désignent hydrogène ; un radical alkyle en C_1-C_{12} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_6 ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; un radical bicycloalcényle en C_3-C_{10} ; phényle ou naphtyle éventuellement substitué.

Selon un mode particulièrement préféré, les composés de formule (I) sont choisis parmi ceux de formule (I') suivante :



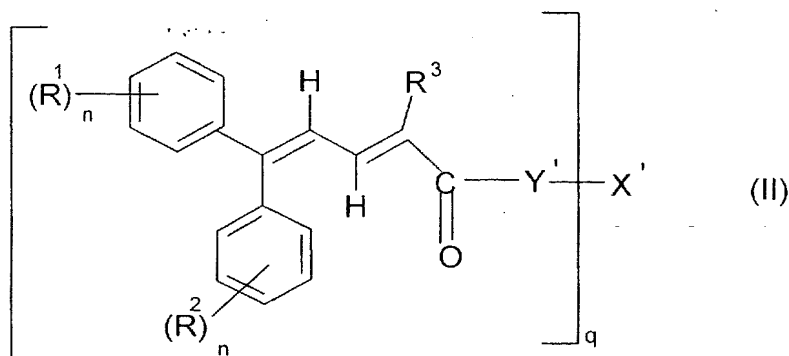
où les radicaux R^5 et R^6 , identiques ou différents, désignent hydrogène ; un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_6 ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} .

Parmi ces composés de formule (I'), on retiendra plus particulièrement le 1,1-dicarboxy (2'2'-diméthyl-propyl)-4,4-diphénylbutadiène de structure :



5

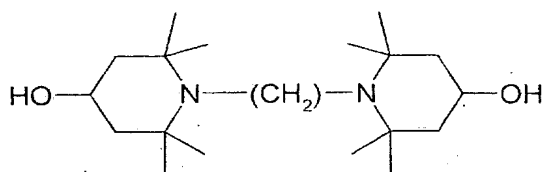
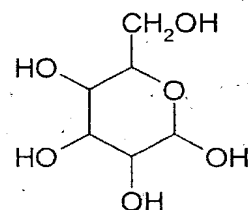
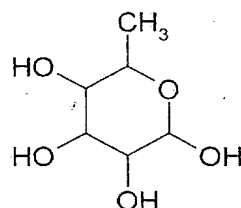
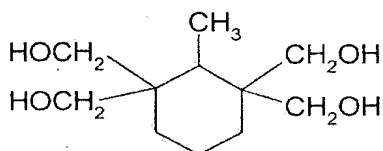
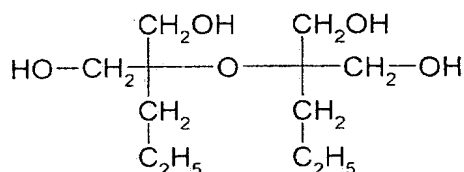
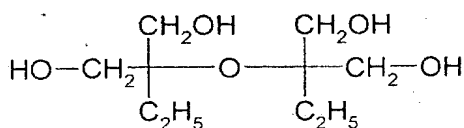
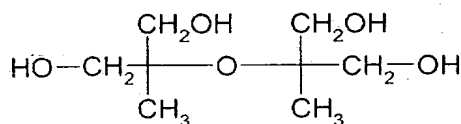
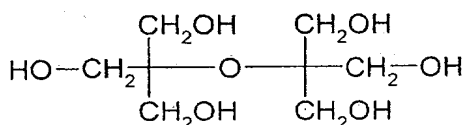
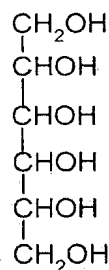
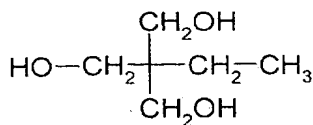
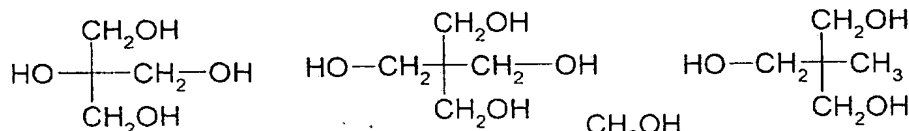
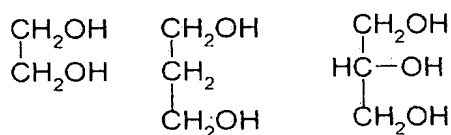
Une autre famille de 4,4-diarylbutadiène pouvant être utilisée dans les émulsions selon l'invention sont ceux répondant à la formule (II) suivante :



10 dans laquelle le système diène est de configuration Z,Z ; Z,E ; E,Z ou E,E ou des mélanges desdites configurations et où :

- R¹, R², R³ et n ont les mêmes significations indiquées dans la formule (I) précédente ;
- Y' désigne un groupe -O- ou -NR⁹-
- 15 - R⁹ désigne hydrogène ; un radical alkyle en C₁-C₂₀, linéaire ou ramifié ; un radical alcényle en C₂-C₁₀ ; un radical cycloalkyle en C₃-C₁₀ ; un radical bicycloalkyle en C₇-C₁₀ ; un radical cycloalcényle en C₃-C₁₀ ; un radical bicycloalcényle en C₇-C₁₀ ; un aryle ; un hétéroaryle ;
- X' désigne un reste de polyol linéaire ou ramifié, aliphatique ou cycloaliphatique
- 20 comprenant de 2 à 10 groupes hydroxy et de valence q ; la chaîne carbonée dudit reste pouvant être interrompue par un ou plusieurs atomes de soufre ou d'oxygène ; un ou plusieurs groupes imines ; un ou plusieurs alkylimino en C₁-C₄ ;
- q varie de 2 à 10.

X' est un reste polyol contenant de 2 à 10 groupes hydroxyles et notamment :



Les composés plus préférentiels de formule (II) sont ceux pour lesquels :

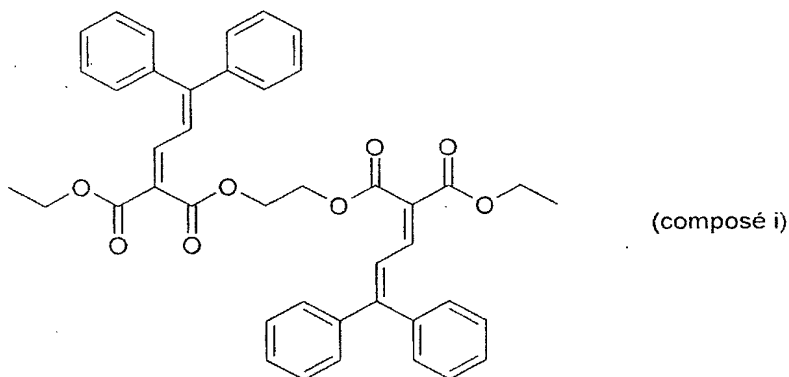
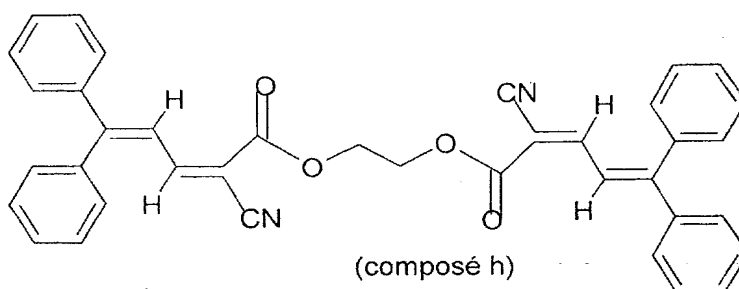
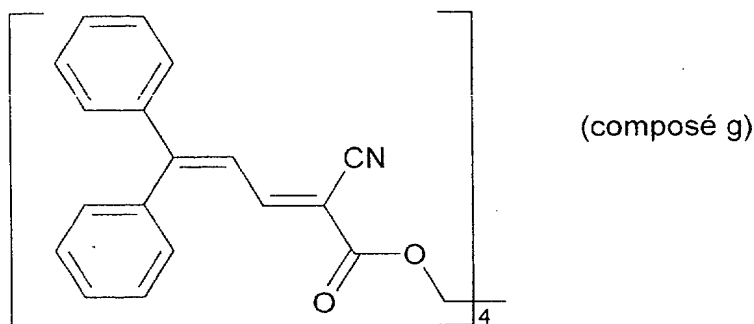
- R¹ et R², identiques ou différents, désignent hydrogène, un radical alkyle en C₁-C₁₂; un radical alcoxy en C₁-C₈; un substituant hydrosolubilisant choisi parmi un groupe carboxylate, un groupe sulfonate ou un reste ammonium;
- R³ désigne un groupe COOR⁵; CONR⁵R⁶; CN; un radical cycloalkyle en C₃-C₁₀; un radical bicycloalkyle en C₇-C₁₀;
- R⁵ et R⁶, identiques ou différents, désignent un radical alkyle en C₁-C₂₀, linéaire ou ramifié; un radical cycloalkyle en C₃-C₁₀; un radical bicycloalkyle en C₇-C₁₀; naphtyle ou phényle éventuellement substitué;
- X' désigne un reste de polyol comprenant de 2 à 6 groupes hydroxy et plus particulièrement de 2 à 4.



12

Les composés encore plus préférentiels de formule (II) sont ceux pour lesquels :
- X' désigne un reste d'éthanol ou de pentaerythrol.

Les composés de formule (II) encore plus particulièrement préférés sont choisis parmi



5

Les composés de formule (II) tels que définis ci-dessus sont connus en eux-mêmes et leurs structures et leurs synthèses sont décrites dans la demande de brevet EP-A-1008586 (faisant partie intégrante du contenu de la description).

10

Les composés 4,4-diarylbutadiène sont présents de préférence dans la composition dans des proportions allant de 0,1 % à 20% en poids, plus préférentiellement de 1 à 10% en poids par rapport au poids total de la composition.

15

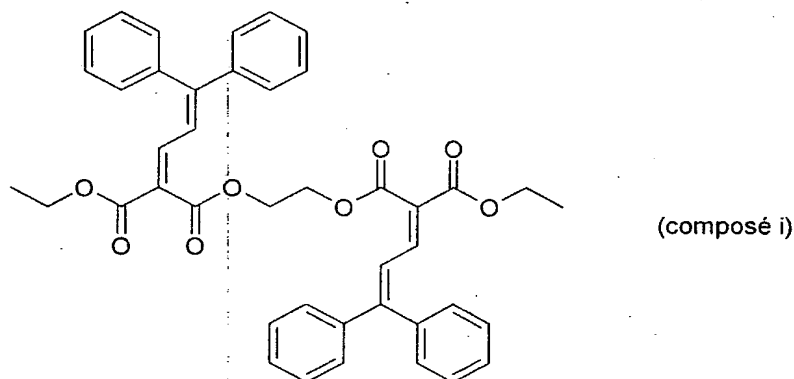
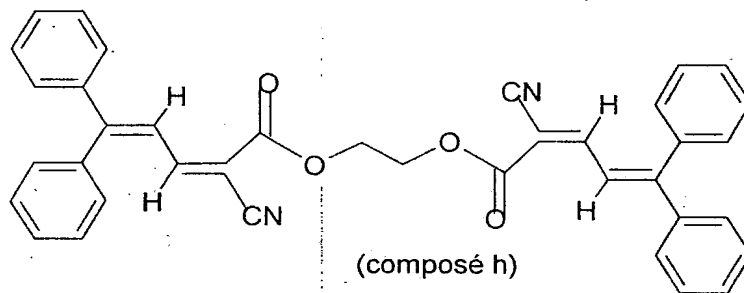
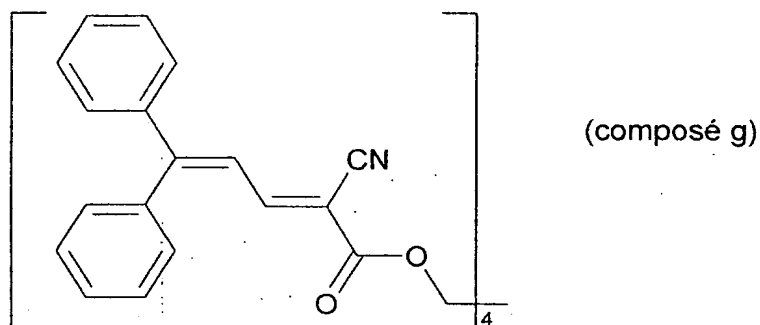
La nature de la phase grasse rentrant dans la composition des émulsions selon l'invention n'est pas critique et elle peut ainsi être constituée par tous les composés qui sont déjà connus de façon générale comme convenant pour la fabrication d'émulsions de type huile dans eau. En particulier, ces composés peuvent être choisis, seuls ou en mélanges, parmi les différents corps gras, les huiles d'origine végétale, animale ou

20

minérale, les cires naturelles ou synthétiques, et analogues.

Les composés encore plus préférentiels de formule (II) sont ceux pour lesquels :
 - X' désigne un reste d'éthanol ou de pentaerythrol.

Les composés de formule (II) encore plus particulièrement préférés sont choisis parmi



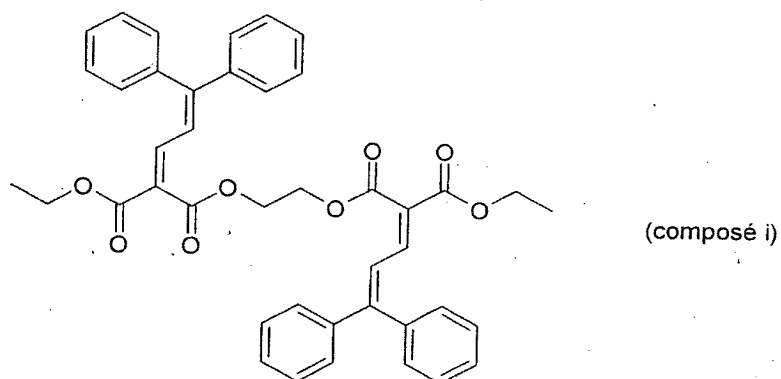
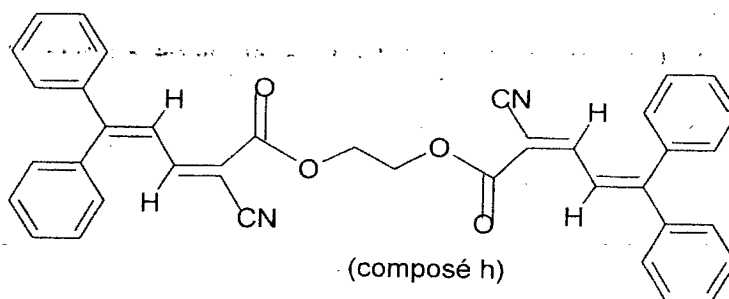
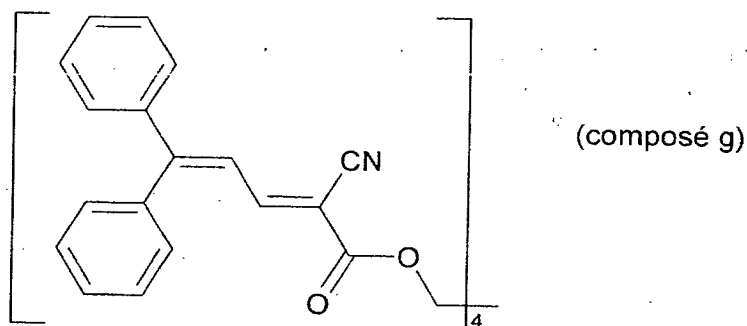
Les composés de formule (II) tels que définis ci-dessus sont connus en eux-mêmes et leurs structures et leurs synthèses sont décrites dans la demande de brevet EP-A-1008586 (faisant partie intégrante du contenu de la description).

Les composés 4,4-diarylbutadiène sont présents de préférence dans la composition dans des proportions allant de 0,1 % à 20% en poids, plus préférentiellement de 1 à 10% en poids par rapport au poids total de la composition.

La nature de la phase grasse rentrant dans la composition des émulsions selon l'invention n'est pas critique et elle peut ainsi être constituée par tous les composés qui sont déjà connus de façon générale comme convenant pour la fabrication d'émulsions de type huile dans eau. En particulier, ces composés peuvent être choisis, seuls ou en mélanges, parmi les différents corps gras, les huiles d'origine végétale, animale ou minérale, les cires naturelles ou synthétiques, et analogues.

Les composés encore plus préférentiels de formule (II) sont ceux pour lesquels :
- X' désigne un reste d'éthanol ou de pentaerythrol.

Les composés de formule (II) encore plus particulièrement préférés sont choisis parmi



Les composés de formule (II) tels que définis ci-dessus sont connus en eux-mêmes et leurs structures et leurs synthèses sont décrites dans la demande de brevet EP-A-1008586.

Les composés 4,4-diarylbutadiène sont présents de préférence dans la composition dans des proportions allant de 0,1 % à 20% en poids, plus préférentiellement de 1 à 10% en poids par rapport au poids total de la composition.

La nature de la phase grasse rentrant dans la composition des émulsions selon l'invention n'est pas critique et elle peut ainsi être constituée par tous les composés qui sont déjà connus de façon générale comme convenant pour la fabrication d'émulsions de type huile dans eau. En particulier, ces composés peuvent être choisis, seuls ou en mélanges, parmi les différents corps gras, les huiles d'origine végétale, animale ou minérale, les cires naturelles ou synthétiques, et analogues.

Parmi les huiles pouvant rentrer dans la composition de la phase grasse, on peut notamment citer :

- les huiles minérales telles que l'huile de paraffine et l'huile de vaseline,
- les huiles d'origine animale telles que le perhydrosqualène,
- 5 - les huiles d'origine végétale telles que l'huile d'amande douce, l'huile d'avocat, l'huile de ricin, l'huile d'olive, l'huile de jojoba, l'huile de sésame, l'huile d'arachide, l'huile de pépins de raisin, l'huile de colza, l'huile de coprah, l'huile de noisette, le beurre de karité, l'huile de palme, l'huile de noyau d'abricot, l'huile de calophyllum, l'huile de son de riz, l'huile de germes de maïs, l'huile de germes de blé, l'huile de soja, l'huile de tournesol, l'huile d'onagre, l'huile de carthame, l'huile de passiflore et l'huile de seigle,
- 10 - les huiles synthétiques telles que l'huile de purcellin, le myristate de butyle, le myristate d'isopropyle, le myristate de cétyle, le palmitate d'isopropyle, l'adipate d'isopropyle, l'adipate d'éthylhexyle, le stéarate de butyle, le stéarate d'hexadécyle, le stéarate d'isopropyle, le stéarate d'octyle, le stéarate d'isocétyle, l'oléate de décyle, le laurate d'hexyle, le dicaprylate de propylène glycol et les esters dérivés d'acide lanolique tels que le lanolate d'isopropyle, le lanolate d'isocétyle, les isoparaffines et les poly- α -oléfinés.
- 15

20 Comme autres huiles utilisables dans les émulsions selon l'invention, on peut encore citer les benzoates d'alcools gras en C12-C15 (Finsolv TN de FINETEX), les alcools gras tels que l'alcool laurique, cétylique, myristique, stéarique, palmitique, oléique ainsi que le 2-octyldodécanol, les acétylglycérides, les octanoates et décanoates d'alcools, et de polyalcools tels que ceux de glycol et de glycérol, les ricinoléates d'alcools et de polyalcools tels que ceux de cétyle, les triglycérides d'acides gras tels que les

25 triglycérides caprylique/caprique, les triglycérides d'acides gras saturés en C10-C18, les huiles fluorées et perfluorées, la lanoline, la lanoline hydrogénée, la lanoline acétylée et enfin les huiles de silicones, volatiles ou non.

30 Bien entendu, la phase grasse peut également contenir un ou plusieurs adjuvants cosmétiques lipophiles classiques, notamment ceux qui sont déjà utilisés de manière habituelle dans la fabrication et l'obtention des compositions cosmétiques antisolaires.

35 Selon une caractéristique essentielle de la présente invention, la taille moyenne des particules liquides (ou globules) de phase grasse au sein de la phase aqueuse dispersante doit être comprise dans des limites bien particulières, à savoir entre 100 nm et 1000 nm. De préférence, cette taille moyenne est comprise entre 100 nm et 500 nm. Encore plus préférentiellement, la distribution en taille des globules huileux est telle que la plupart desdits globules (i.e au moins 90% en nombre) présentent une taille comprise entre les bornes indiquées ci-avant.

40 De manière classique, la phase aqueuse dispersante peut être constituée par de l'eau, ou un mélange d'eau et d'alcool(s) polyhydrique(s) comme par exemple glycérol, propylèneglycol et sorbitol, ou bien encore un mélange d'eau et d'alcool(s) inférieur(s) hydrosoluble(s) tels que éthanol, isopropanol ou butanol (solution hydroalcoolique), et elle peut bien entendu en outre contenir des adjuvants cosmétiques classiques hydrosolubles.

45

50 Les émulsions conformes à l'invention contiennent en outre généralement des tensio-actifs ou émulsionnants particuliers dont l'emploi a été rendu nécessaire pour la préparation et l'obtention de l'émulsion ultrafine. Ce point sera détaillé par la suite. Elles peuvent en outre contenir des co-émulsionnants spécifiques dont le rôle est, lors de la préparation de l'émulsion, de diminuer de manière substantielle la quantité d'agents tensio-actifs nécessaire à la réalisation de l'émulsion.

A titre indicatif, les formulations antisolaires conformes à l'invention présentent généralement les compositions suivantes :

(i) phase aqueuse : de 50 à 95 % en poids, de préférence de 70 à 90 % en poids, par rapport à l'ensemble de la formulation,

(ii) phase huileuse : de 5 à 50 % en poids, de préférence de 10 à 30 % en poids, par rapport à l'ensemble de la formulation,

(iv) (co)émulsionnant(s) : de 0,5 à 20 % en poids, de préférence de 2 à 10% en poids, par rapport à l'ensemble de la formulation.

Le procédé préféré de préparation des compositions selon l'invention, lui-même constitutif d'un second objet de la présente invention, va maintenant être développé.

Le procédé d'obtention de ces émulsions repose sur la technique de fabrication par inversion de phase. Cette technique est, dans son principe, bien connue et notamment décrite dans l'article "Phase Inversion Emulsification", par Th Förster et al, paru dans Cosmetics & Toiletries, vol. 106, Decembre 1991, pp 49-52. Son principe est le suivant : on prépare une émulsion (introduction de l'eau dans l'huile) à une température qui doit être supérieure à la température d'inversion de phase (ou TIP) du système, c'est à dire la température à laquelle l'équilibre entre les propriétés hydrophiles et lipophiles du ou des émulsionnants mis en œuvre est atteint ; à température élevée (>TIP), l'émulsion est de type eau-dans-huile, et au cours de son refroidissement, à la température d'inversion de phase, cette émulsion s'inverse pour devenir une émulsion de type cette fois huile-dans-eau, et ceci en étant passée auparavant par un état de microémulsion.

L'une des difficultés pour la mise en œuvre d'un procédé tel que ci-dessus réside dans le choix convenable du système émulsionnant qui doit être approprié au résultat recherché.

Les systèmes convenables sont des émulsionnants de type non ioniques et choisis parmi les alcools gras polyoxyéthylénés et/ou polyoxypropylénés (i.e des composés obtenus par réaction entre un alcool gras aliphatique, comme l'alcool béhénique ou l'alcool cétylique, avec de l'oxyde d'éthylène ou de l'oxyde de propylène ou un mélange oxyde d'éthylène/oxyde de propylène) et les esters d'acides gras et de polyols, éventuellement polyoxyéthylénés et/ou polyoxypropylénés (i.e des composés obtenus par réaction d'un acide gras, comme l'acide stéarique ou l'acide oléique, avec un polyol, comme par exemple un alkylèneglycol ou du glycérol ou un polyglycérol, éventuellement en présence d'oxyde d'éthylène ou d'oxyde de propylène ou d'un mélange oxyde d'éthylène/oxyde de propylène), ou leurs mélanges. Par ailleurs, et de préférence, le système émulsionnant retenu présentera un HLB global (HLB = Hydrophilic-Lipophilic Balance, au sens de Griffin ; voir J. Soc. Cosm. Chem. 1954 (vol 5), pp 249-256 ; équilibre entre le caractère hydrophile et le caractère lipophile de l'agent tensioactif) allant de 9,5 à 11,5 environ, avantageusement proche de 10, de manière à permettre l'obtention d'une inversion de phase à une température inférieure à 90°C (TIP<90°C).

Les compositions conformes à l'invention peuvent comporter en plus d'autres filtres UV organiques complémentaires actifs dans l'UVA et/ou l'UVB hydrosolubles ou liposolubles ou bien insolubles dans les solvants cosmétiques couramment utilisés.

Les filtres organiques complémentaires sont notamment choisis parmi les anthranilates ; les dérivés cinnamiques ; les dérivés de dibenzoylméthane ; les dérivés salicyliques, les dérivés du camphre ; les dérivés de triazine tels que ceux décrits dans les demandes de brevet US 4367390, EP863145, EP517104, EP570838, EP796851, EP775698, EP878469, EP933376, EP507691, EP507692, EP790243, EP944624 ; les dérivés de la benzophénone ; les dérivés de β,β -diphénylacrylate ; les dérivés de benzotriazole ; les dérivés de benzalmalonate ; les dérivés de benzimidazole ; les imidazolines ; les dérivés bis-benzoazole tels que décrits dans les brevets EP669323 et US 2,463,264 ; les

A titre indicatif, les formulations antisolaires conformes à l'invention présentent généralement les compositions suivantes :

(i) phase aqueuse : de 50 à 95 % en poids, de préférence de 70 à 90 % en poids, par rapport à l'ensemble de la formulation,

(ii) phase huileuse : de 5 à 50 % en poids, de préférence de 10 à 30 % en poids, par rapport à l'ensemble de la formulation,

(iv) (co)émulsionnant(s) : de 0,5 à 20 % en poids, de préférence de 2 à 10% en poids, par rapport à l'ensemble de la formulation.

Le procédé préféré de préparation des compositions selon l'invention, lui-même constitutif d'un second objet de la présente invention, va maintenant être développé. Le procédé d'obtention de ces émulsions repose sur la technique de fabrication par inversion de phase. Cette technique est, dans son principe, bien connue et notamment décrite dans l'article "Phase Inversion Emulsification", par Th Förster et al, paru dans Cosmetics & Toiletries, vol. 106, Décembre 1991, pp 49-52. Son principe est le suivant : (i) On mélange, en présence d'un système émulsionnant convenable et d'au moins filtre UV-A du type 4,4,-diarylbutadiène, sous agitation, une phase grasse d'une part et une phase aqueuse d'autre part, ledit mélange se faisant à une température supérieure à la température d'inversion de phase (TIP) du milieu, de manière à obtenir une émulsion de type eau-dans-huile. (ii) On ramène la température de l'émulsion ainsi obtenue à une température inférieure à ladite température d'inversion de phase, ce par quoi l'on obtient une émulsion ultrafine de type huile-dans-eau. (iii) On procède à l'introduction de nanopigments minéraux lors de la mise en oeuvre de l'étape (i) et/ou à l'issue de l'étape (ii).

L'une des difficultés pour la mise en oeuvre d'un procédé tel que ci-dessus réside dans le choix convenable du système émulsionnant qui doit être approprié au résultat recherché. Les systèmes convenables sont des émulsionnants de type non ioniques et choisis parmi les alcools gras polyoxyéthylénés et/ou polyoxypropylénés (i.e des composés obtenus par réaction entre un alcool gras aliphatique, comme l'alcool béhénique ou l'alcool cétylique, avec de l'oxyde d'éthylène ou de l'oxyde de propylène ou un mélange oxyde d'éthylène/oxyde de propylène) et les esters d'acides gras et de polyols, éventuellement polyoxyéthylénés et/ou polyoxypropylénés (i.e des composés obtenus par réaction d'un acide gras, comme l'acide stéarique ou l'acide oléique, avec un polyol, comme par exemple un alkylèneglycol ou du glycérol ou un polyglycérol, éventuellement en présence d'oxyde d'éthylène ou d'oxyde de propylène ou d'un mélange oxyde d'éthylène/oxyde de propylène), ou leurs mélanges. Par ailleurs, et de préférence, le système émulsionnant retenu présentera un HLB global (HLB = Hydrophilic-Lipophilic Balance, au sens de Griffin ; voir J. Soc. Cosm. Chem. 1954 (vol 5), pp 249-256 ; équilibre entre le caractère hydrophile et le caractère lipophile de l'agent tensioactif) allant de 9,5 à 11,5 environ, avantageusement proche de 10, de manière à permettre l'obtention d'une inversion de phase à une température inférieure à 90°C (TIP<90°C). La teneur en agent(s) émulsionnants est comprise entre 0,5 et 40% en poids et de préférence entre 2 et 10% en poids par rapport au poids total de l'émulsion.

Les compositions conformes à l'invention peuvent comporter en plus d'autres filtres UV organiques complémentaires actifs dans l'UVA et/ou l'UVB hydrosolubles ou liposolubles ou bien insolubles dans les solvants cosmétiques couramment utilisés. Les filtres organiques complémentaires sont notamment choisis parmi les anthranilates ; les dérivés cinnamiques ; les dérivés de dibenzoylméthane ; les dérivés salicyliques, les dérivés du camphre ; les dérivés de triazine tels que ceux décrits dans les demandes de brevet US 4367390, EP863145, EP517104, EP570838, EP796851, EP775698, EP878469, EP933376, EP507691, EP507692, EP790243, EP944624 ; les dérivés de la benzophénone ; les dérivés de β,β -diphénylacrylate ; les dérivés de benzotriazole ; les dérivés de benzalmalonate ; les dérivés de benzimidazole ; les imidazolines ; les dérivés



dérivés de l'acide p-aminobenzoïque (PABA) ; les dérivés de méthylène bis-(hydroxyphényl benzotriazole) tels que décrits dans les demandes US 5,237,071, US 5,166,355, GB2303549, DE 197 26 184 et EP893119 ; les polymères filtres et silicones filtres tels que ceux décrits notamment dans la demande WO-93/04665 ; les dimères
5 dérivés d' α -alkylstyrène tels que ceux décrits dans la demande de brevet DE19855649 et leurs mélanges.

Comme exemples de filtres organiques actifs dans l'UV-A et/ou l'UV-B, on peut citer désignés ci-dessus sous leur nom INCI :

10

Dérivés de l'acide para-aminobenzoïque :

PABA,

Ethyl PABA,

Ethyl Dihydroxypropyl PABA,

15

Ethylhexyl Diméthyl PABA vendu notamment sous le nom « ESCALOL 507 » par ISP,

Glyceryl PABA,

PEG-25 PABA vendu sous le nom « UVINUL P25 » par BASF,

Dérivés salicyliques :

20

Homosalate vendu sous le nom « Eusolex HMS » par Roňá/EM Industries,

Ethylhexyl Salicylate vendu sous le nom « NEO HELIOPAN OS » par Haarmann et REIMER,

Dipropyleneglycol Salicylate vendu sous le nom « DIPSAL » par SCHER,

TEA Salicylate, vendu sous le nom « NEO HELIOPAN TS » par Haarmann et REIMER,

25

Dérivés du dibenzoylméthane :

Butyl Methoxydibenzoylmethane vendu notamment sous le nom commercial « PARSOL 1789 » par HOFFMANN LAROCHE,

Isopropyl Dibenzoylmethane,

30

Dérivés cinnamiques :

Ethylhexyl Methoxycinnamate vendu notamment sous le nom commercial « PARSOL MCX » par HOFFMANN LAROCHE,

Isopropyl Methoxy cinnamate,

35

Isoamyl Methoxy cinnamate vendu sous le nom commercial « NEO HELIOPAN E 1000 » par HAARMANN et REIMER,

Cinoxate,

DEA Methoxycinnamate,

- Diisopropyl Methylcinnamate,

40

Glyceryl Ethylhexanoate Dimethoxycinnamate

Dérivés de β,β -diphénylacrylate :

Octocrylene vendu notamment sous le nom commercial « UVINUL N539 » par BASF,

Etocrylene, vendu notamment sous le nom commercial « UVINUL N35 » par BASF,

45

Dérivés de la benzophénone :

Benzophenone-1 vendu sous le nom commercial « UVINUL 400 » par BASF,

Benzophenone-2 vendu sous le nom commercial « UVINUL D50 » par BASF

Benzophenone-3 ou Oxybenzone, vendu sous le nom commercial « UVINUL M40 » par
50 BASF,

Benzophenone-4 vendu sous le nom commercial « UVINUL MS40 » par BASF,

Benzophenone-5

Benzophenone-6 vendu sous le nom commercial « Helisorb 11 » par Norquay

bis-benzoazolyle tels que décrits dans les brevets EP669323 et US 2,463,264; les dérivés de l'acide p-aminobenzoïque (PABA) ; les dérivés de méthylène bis-(hydroxyphényl benzotriazole) tels que décrits dans les demandes US 5,237,071, US 5,166,355, GB2303549, DE 197 26 184 et EP893119 ; les polymères filtres et silicones
 5 filtres tels que ceux décrits notamment dans la demande WO-93/04665 ; les dimères dérivés d' α -alkylstyrène tels que ceux décrits dans la demande de brevet DE19855649 et leurs mélanges.

Comme exemples de filtres organiques actifs dans l'UV-A et/ou l'UV-B, on peut
 10 citer désignés ci-dessus sous leur nom INCI :

Dérivés de l'acide para-aminobenzoïque :

PABA,

Ethyl PABA,

Ethyl-Dihydroxypropyl PABA,

15 Ethylhexyl Diméthyl PABA vendu notamment sous le nom « ESCALOL 507 » par ISP,

Glyceryl PABA,

PEG-25 PABA vendu sous le nom « UVINUL P25 » par BASF,

Dérivés salicyliques :

20 Homosalate vendu sous le nom « Eusolex HMS » par Rona/EM Industries,

Ethylhexyl Salicylate vendu sous le nom « NEO HELIOPAN OS » par Haarmann et REIMER,

Dipropyleneglycol Salicylate vendu sous le nom « DIPSAL » par SCHER,

TEA Salicylate, vendu sous le nom « NEO HELIOPAN TS » par Haarmann et REIMER,

25 Dérivés du dibenzoylméthane :

Butyl Methoxydibenzoylméthane vendu notamment sous le nom commercial « PARSOL 1789 » par HOFFMANN LAROCHE,

Isopropyl Dibenzoylméthane,

30 Dérivés cinnamiques :

Ethylhexyl Methoxycinnamate vendu notamment sous le nom commercial « PARSOL MCX » par HOFFMANN LAROCHE,

Isopropyl Methoxy cinnamate,

35 Isoamyl Methoxy cinnamate vendu sous le nom commercial « NEO HELIOPAN E 1000 » par HAARMANN et REIMER,

Cinoxate,

DEA Methoxycinnamate,

- Diisopropyl Methylcinnamate,

40 Glyceryl Ethylhexanoate Dimethoxycinnamate

Dérivés de β,β -diphénylacrylate :

Octocrylene vendu notamment sous le nom commercial « UVINUL N539 » par BASF,

Etocrylene, vendu notamment sous le nom commercial « UVINUL N35 » par BASF,

45 Dérivés de la benzophénone :

Benzophenone-1 vendu sous le nom commercial « UVINUL 400 » par BASF,

Benzophenone-2 vendu sous le nom commercial « UVINUL D30 » par BASF

Benzophenone-3 ou Oxybenzone, vendu sous le nom commercial « UVINUL M40 » par
 50 BASF,

Benzophenone-4 vendu sous le nom commercial « UVINUL MS40 » par BASF,

Benzophenone-5

Benzophenone-6 vendu sous le nom commercial « Helisorb 11 » par Norquay

Benzophenone-8 vendu sous le nom commercial « Spectra-Sorb UV-24 » par American Cyanamid

Benzophenone-9 vendu sous le nom commercial « UVINUL DS-49 » par BASF,

Benzophenone-12,

5 le 2-(4-diéthylamino-2-hydroxybenzoyl)-benzoate de n-hexyle

Dérivés du benzylidène camphre :

3-Benzylidene camphor fabriqué sous le nom « MEXORYL SD » par CHIMEX,

4-Methylbenzylidene camphor vendu sous le nom « EUSOLEX 6300 » par MERCK,

10 Benzylidene Camphor Sulfonic Acid fabriqué sous le nom « MEXORYL SL » par CHIMEX,
Camphor Benzalkonium Methosulfate fabriqué sous le nom « MEXORYL SO » par CHIMEX,

-Terephthalylidene Dicamphor Sulfonic Acid fabriqué sous le nom « MEXORYL SX » par CHIMEX,

15 Polyacrylamidomethyl Benzylidene Camphor fabriqué sous le nom « MESORYL SW » par CHIMEX,

Dérivés de benzimidazole :

20 Phenylbenzimidazole Sulfonic Acid vendu notamment sous le nom commercial « EUSOLEX 232 » par MERCK,

Disodium Phenyl Dibenzimidazole Tetra-sulfonate vendu sous le nom commercial commercial « NEO HELIOPAN AP » par Haarmann et REIMER,

Dérivés de triazine :

25 Anisotriazine vendu sous le nom commercial « TINOSORB S » par CIBA SPECIALTY CHEMICALS

Ethylhexyl triazone vendu notamment sous le nom commercial « UVINUL T150 » par BASF,

30 Diethylhexyl Butamido Triazone vendu sous le nom commercial « UVASORB HEB » par SIGMA 3V

la 2,4,6- tris-(4' amino-benzalmalonate de diisobutyle)-s-triazine.

Dérivés de benzotriazole :

35 Drometrisole Trisiloxane vendu sous le nom « Silatrisole » par RHODIA CHIMIE,

Méthylène bis-Benzotriazolyl Tetramethylbutylphénol, vendu sous forme solide sous le nom commercial « MIXXIM BB/100 » par FAIRMOUNT CHEMICAL ou sous forme micronisé en dispersion aqueuse sous le nom commercial « TINOSORB M » par CIBA SPECIALTY CHEMICALS,

40 Dérivés anthraniliques :

Menthyl anthranilate vendu sous le nom commercial commercial « NEO HELIOPAN MA » par Haarmann et REIMER,

Dérivés d'imidazolines :

45 Ethylhexyl Dimethoxybenzylidene Dioxoimidazoline Propionate,

Dérivés de benzalmalonate :

50 Polyorganosiloxane à fonctions benzalmalonate tel que le polysilicone-15 vendu sous la dénomination commerciale « PARSOL SLX » par HOFFMANN LAROCHE

et leurs mélanges.

Les filtres organiques plus particulièrement préférés sont choisis parmi les composés suivants :

55 Ethylhexyl Salicylate,

Ethylhexyl Methoxycinnamate
 Octocrylene,
 Butyl Methoxydibenzoylmethane
 Phenylbenzimidazole Sulfonic Acid,
 5 Benzophenone-3,
 Benzophenone-4,
 Benzophenone-5,
 le 2-(4-diéthylamino-2-hydroxybenzoyl)-benzoate de n-hexyle
 4-Methylbenzylidene camphor,
 10 Terephthalylidene Dicamphor Sulfonic Acid,
 Disodium Phenyl Dibenzimidazole Tetra-sulfonate,
 la 2,4,6-tris-(4'-amino benzalmalonate de diisobutyle)-s-triazine
 Anisotriazine,
 Ethylhexyl triazone,
 15 Diethylhexyl Butamido Triazone,
 Méthylène bis-Benzotriazolyl Tetraméthylbutylphénol
 Drometrisole Trisiloxane
 Polysilicone 15
 et leurs mélanges.

20 Les filtres complémentaires selon l'invention sont généralement présents dans les compositions selon l'invention à une teneur allant de 0,1 % à 30 % en poids et de préférence de 0,5 à 15 % , en poids, par rapport au poids total de la composition.

25 Les compositions selon l'invention peuvent également contenir des agents de bronzage et/ou de brunissage artificiels de la peau (agents autobronzants).

Les agents autobronzants sont généralement choisis parmi les composés mono ou polycarbonylés tels que par exemple l'isatine, l'alloxane, la ninhydrine, le glycéraldéhyde,
 30 l'aldéhyde mésotartrique, la glutaraldéhyde, l'érythrose, les dérivés de pyrazolin-4,5-diones telles que décrites dans la demande de brevet FR 2 466 492 et WO 97/35842, la dihydroxyacétone (DHA), les dérivés de 4,4-dihydroxypyrazolin-5-ones telles que décrites dans la demande de brevet EP 903 342. On utilisera de préférence la DHA.

35 La DHA peut être utilisée sous forme libre et/ou encapsulée par exemple dans des vésicules lipidiques telle que des liposomes, notamment décrits dans la demande WO 97/25970.

40 Les agents autobronzants mono ou polycarbonylés sont généralement présents dans les compositions selon l'invention dans des proportions allant de 0,1 à 10% en poids par rapport au poids total de la composition, et de préférence de 0,2 à 8% en poids par rapport au poids total de la composition

Les compositions conformes à la présente invention peuvent comprendre en outre des adjuvants cosmétiques classiques notamment choisis parmi les solvants organiques, les épaississants ioniques ou non ioniques, les adoucissants, les humectants, les opacifiants, les stabilisants, les émoulinants, les silicones, les agents répulsifs contre les insectes, les parfums, les conservateurs, les tensioactifs, les charges, les pigments, les polymères, les propulseurs, les agents alcalinisants ou acidifiants ou tout autre ingrédient
 50 habituellement utilisé dans le domaine cosmétique et/ou dermatologique.

Bien entendu, l'homme de l'art veillera à choisir le ou les éventuels composés complémentaires cités ci-dessus et/ou leurs quantités de manière telle que les propriétés avantageuses attachées intrinsèquement aux émulsions ultrafines conformes à

l'invention ne soient pas, ou substantiellement pas, altérées par la ou les adjonctions envisagées.

Parmi les solvants organiques, on peut citer les alcools et polyols inférieurs.

Parmi les épaississants on peut citer les polymères acryliques réticulés comme les Carbomers fournis par Novéon, les polymères réticulés acrylates/C10-30 alkylacrylates du type Pemulen fournis par Novéon ou le polyacrylate-3 vendu sous le nom Viscophobe DB 1000 par Amerchol) ; les polymères dérivés de l'acide acrylamido 2-méthylpropane sulfonique (Hostacerin AMPS fourni par Clariant, Ségigel 305 fourni par Seppic), les polymères neutres synthétiques tels que la poly N-vinylpyrrolidone, les polysaccharides comme les gommes de guar, de xanthane et les dérivés celluloses modifiés ou non comme la gomme de guar hydroxypropylée, la méthylhydroxyéthylcellulose et l'hydroxypropylméthylcellulose.

Les émulsions selon l'invention trouvent leur application dans un grand nombre de traitements, notamment cosmétiques, de la peau, des lèvres et des cheveux, y compris le cuir chevelu, notamment pour la protection et/ou le soin de la peau, des lèvres et/ou des cheveux, et/ou pour le maquillage de la peau et/ou des lèvres.

Un autre objet de la présente invention est constitué par l'utilisation des émulsions selon l'invention telles que ci-dessus définies pour la fabrication de compositions pour le traitement cosmétique de la peau, des lèvres et des cheveux, y compris le cuir chevelu, notamment pour la protection et/ou le soin de la peau, des lèvres et/ou des cheveux, et/ou pour le maquillage de la peau et/ou des lèvres.

Les compositions cosmétiques selon l'invention peuvent par exemple être utilisées comme produit de soin et/ou de protection solaire pour le visage et/ou le corps. Elles peuvent alors être conditionnées sous la forme de crèmes, de lait, de gels crèmes, ou bien encore de lotions fluides, en particulier de lotions fluides vaporisables (les compositions selon l'invention présentant en effet la propriété avantageuse complémentaire d'être aisément diluables à l'eau).

Les compositions selon l'invention sous forme de lotions fluides vaporisables conformes à l'invention sont appliquées sur la peau ou les cheveux sous forme de fines particules au moyen de dispositifs de pressurisation. Les dispositifs conformes à l'invention sont bien connus de l'homme de l'art et comprennent les pompes non-aérosols ou "atomiseurs", les récipients aérosols comprenant un propulseur ainsi que les pompes aérosols utilisant l'air comprimé comme propulseur. Ces derniers sont décrits dans les brevets US 4,077,441 et US 4,850,517 (faisant partie intégrante du contenu de la description).

Les compositions conditionnées en aérosol conformes à l'invention contiennent en général des agents propulseurs conventionnels tels que par exemple les composés hydrofluorés le dichlorodifluorométhane, le difluoroéthane, le diméthyléther, l'isobutane, le n-butane, le propane, le trichlorofluorométhane. Ils sont présents de préférence dans des quantités allant de 15 à 50% en poids par rapport au poids total de la composition.

Les exemples concrets, mais nullement limitatifs, illustrant l'invention, vont maintenant être donnés.

l'invention ne soient pas, ou substantiellement pas, altérées par la ou les adjonctions envisagées.

Parmi les solvants organiques, on peut citer les alcools et polyols inférieurs.

5 Parmi les épaississants on peut citer les polymères acryliques réticulés comme les Carbomers fournis par Novéon, les polymères réticulés acrylates/C10-30 alkylacrylates du type Pemulen fournis par Novéon ou le polyacrylate-3 vendu sous le nom Viscophobe DB 1000 par Amerchol ; les polymères dérivés de l'acide acrylamido 2-méthylpropane
10 sulfonique (Hostacerin AMPS fourni par Clariant, Sépigel 305 fourni par Seppic), les polymères neutres synthétiques tels que la poly N-vinylpyrrolidone, les polysaccharides comme les gommages de guar, de xanthane et les dérivés celluloses modifiés ou non comme la gomme de guar hydroxypropylée, la méthylhydroxyéthylcellulose et l'hydroxypropylméthylcellulose.

15 Les émulsions selon l'invention trouvent leur application dans un grand nombre de traitements, notamment cosmétiques, de la peau, des lèvres et des cheveux, y compris le cuir chevelu, notamment pour la protection et/ou le soin de la peau, des lèvres et/ou des cheveux, et/ou pour le maquillage de la peau et/ou des lèvres.

20 Un autre objet de la présente invention est constitué par l'utilisation des émulsions selon l'invention telles que ci-dessus définies pour la fabrication de compositions pour le traitement cosmétique de la peau, des lèvres et des cheveux, y compris le cuir chevelu, notamment pour la protection et/ou le soin de la peau, des lèvres et/ou des cheveux,
25 et/ou pour le maquillage de la peau et/ou des lèvres.

Les compositions cosmétiques selon l'invention peuvent par exemple être utilisées comme produit de soin et/ou de protection solaire pour le visage et/ou le corps. Elles peuvent alors être conditionnées sous la forme de crèmes, de lait, de gels crèmes, ou
30 bien encore de lotions fluides, en particulier de lotions fluides vaporisables (les compositions selon l'invention présentant en effet la propriété avantageuse complémentaire d'être aisément diluables à l'eau).

Les compositions selon l'invention sous forme de lotions fluides vaporisables conformes à l'invention sont appliquées sur la peau ou les cheveux sous forme de fines particules au
35 moyen de dispositifs de pressurisation. Les dispositifs conformes à l'invention sont bien connus de l'homme de l'art et comprennent les pompes non-aérosols ou "atomiseurs", les récipients aérosols comprenant un propulseur ainsi que les pompes aérosols utilisant l'air comprimé comme propulseur. Ces derniers sont décrits dans les brevets US 4,077,441 et
40 US 4,850,517 (faisant partie intégrante du contenu de la description).

Les compositions conditionnées en aérosol conformes à l'invention contiennent en général des agents propulseurs conventionnels tels que par exemple les composés hydrofluorés le dichlorodifluorométhane, le difluoroéthane, le diméthyléther, l'isobutane,
45 le n-butane, le propane, le trichlorofluorométhane. Ils sont présents de préférence dans des quantités allant de 15 à 50% en poids par rapport au poids total de la composition.

Les exemples concrets, mais nullement limitatifs, illustrant l'invention, vont maintenant être donnés.

l'invention ne soient pas, ou substantiellement pas, altérées par la ou les adjonctions envisagées.

Parmi les solvants organiques, on peut citer les alcools et polyols inférieurs.

Parmi les épaississants on peut citer les polymères acryliques réticulés comme les Carbomers fournis par Novéon, les polymères réticulés acrylates/C10-30 alkylacrylates du type Pemulen fournis par Novéon ou le polyacrylate-3 vendu sous le nom Viscophobe DB 1000 par Amerchol) ; les polymères dérivés de l'acide acrylamido 2-méthylpropane sulfonique (Hostacerin AMPS fourni par Clariant, Sépigel 305 fourni par Seppic), les polymères neutres synthétiques tels que la poly N-vinylpyrrolidone, les polysaccharides comme les gommes de guar, de xanthane et les dérivés cellulose modifiés ou non comme la gomme de guar hydroxypropylée, la méthylhydroxyéthylcellulose et l'hydroxypropylméthylcellulose.

Les émulsions selon l'invention trouvent leur application dans un grand nombre de traitements, notamment cosmétiques, de la peau, des lèvres et des cheveux, y compris le cuir chevelu, notamment pour la protection et/ou le soin de la peau, des lèvres et/ou des cheveux, et/ou pour le maquillage de la peau et/ou des lèvres.

Un autre objet de la présente invention est constitué par l'utilisation des émulsions selon l'invention telles que ci-dessus définies pour la fabrication de compositions pour le traitement cosmétique de la peau, des lèvres et des cheveux, y compris le cuir chevelu, notamment pour la protection et/ou le soin de la peau, des lèvres et/ou des cheveux, et/ou pour le maquillage de la peau et/ou des lèvres.

Les compositions cosmétiques selon l'invention peuvent par exemple être utilisées comme produit de soin et/ou de protection solaire pour le visage et/ou le corps. Elles peuvent alors être conditionnées sous la forme de crèmes, de lait, de gels crèmes, ou bien encore de lotions fluides, en particulier de lotions fluides vaporisables (les compositions selon l'invention présentant en effet la propriété avantageuse complémentaire d'être aisément diluables à l'eau).

Les compositions selon l'invention sous forme de lotions fluides vaporisables conformes à l'invention sont appliquées sur la peau ou les cheveux sous forme de fines particules au moyen de dispositifs de pressurisation. Les dispositifs conformes à l'invention sont bien connus de l'homme de l'art et comprennent les pompes non-aérosols ou "atomiseurs", les récipients aérosols comprenant un propulseur ainsi que les pompes aérosols utilisant l'air comprimé comme propulseur. Ces derniers sont décrits dans les brevets US 4,077,441 et US 4,850,517.

Les compositions conditionnées en aérosol conformes à l'invention contiennent en général des agents propulseurs conventionnels tels que par exemple les composés hydrofluorés le dichlorodifluorométhane, le difluoroéthane, le diméthyléther, l'isobutane, le n-butane, le propane, le trichlorofluorométhane. Ils sont présents de préférence dans des quantités allant de 15 à 50% en poids par rapport au poids total de la composition.

Les exemples concrets, mais nullement limitatifs, illustrant l'invention, vont maintenant être donnés.

EXEMPLES

5 Le mode opératoire qui a été suivi pour préparer la composition 1 était le suivant : les phases grasse (A) et aqueuse (C) ont été toutes deux préalablement portées à une température de l'ordre de 90°C ; puis on a introduit et dispersé la phase (B) contenant les nanopigments dans la phase grasse (A), et ceci sous agitation énergique de cette dernière au moyen d'une turbine type MORITZ (1000 t/mn) ; et enfin on a ajouté la phase

10 aqueuse (A) dans la dispersion résultante, toujours sous agitation mécanique : dans le cas de la formulation (1), cette dernière étape d'émulsification a été conduite à 80°C, c'est à dire à une température supérieure à la température d'inversion de phase du système, laquelle est ici de 72°C (TIP), alors que dans le cas de la formulation (2), on a conduit l'émulsification à 55°C (i.e. T°C < TIP).

15 La composition 1 suivante a été préparée (% en poids ramenés à l'ensemble de la formulation) étaient les suivantes :

Composition

20

Phase A :

- Alcool cétylstéarylique à 15 OE, vendu sous le nom de MERGITAL CS 15 par HENKEL	6,6 %
- Stéarate de glycérol, vendu sous le nom de TEGIN 90 par GOLDSCHMIDT	3,4 %
- Huile de vaseline	33,0 %
- octyl methoxycinnamate	7,0 %
- 1,1-dicarboxy(2'2'-diméthyl-propyl)-4,4-diphenylbutadiène (composé f)	5%

30

Phase B :

- oxyde de titane TiO ₂ nanopigmentaire, vendu sous la référence MT 100T par la Société TAYCA	5,0 %
--	-------

Phase C :

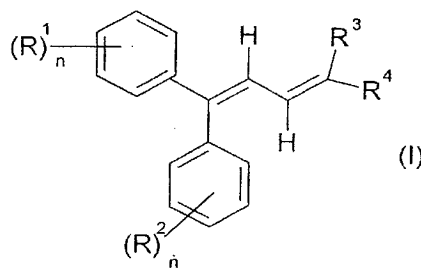
- Glycérine	5,0 %
- Conservateurs	qs
- Eau	qsp
	100 %

40

45 La composition 1 obtenue est stable dans le temps, présente une bonne rémanence à l'eau et un niveau d'efficacité dans l'UVA analogue à une composition du même type contenant l'acide benzène 1,4-di(3-méthylidène-10-camphosulfonique) et ses différents sels. Ses performances cosmétiques sont comparables à celles obtenues avec une émulsion huile/eau classique.

REVENDICATIONS

1. Emulsion huile-dans-eau susceptible d'être obtenue selon la technique d'inversion de phase dans laquelle la taille moyenne des globules qui constituent la phase huileuse de ladite émulsion est comprise entre 100 nm et 1000 nm et comprenant des nanopigments minéraux à base d'oxydes métalliques et au moins un filtre UV organique, caractérisée par le fait qu'elle contient au moins un filtre UV-A organique du type 4,4-diarylbutadiène.
2. Emulsion selon la revendication 1, caractérisée en ce que ladite taille moyenne des globules huileux est comprise entre 100 et 500 nm.
3. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 ou 2, caractérisée en ce qu'au moins 90 % en nombres desdits globules présentent une taille comprise entre 100 et 1000 nm, de préférence entre 100 et 500 nm.
4. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisées en ce que lesdits nanopigments sont choisis parmi les oxydes de titane, de zinc, de fer, de zirconium, de cérium et leurs mélanges, enrobés ou non.
5. Emulsion selon la revendication 4, caractérisée en ce que les nanopigments sont à base d'oxyde de titane, enrobé ou non enrobé.
6. Emulsion selon la revendication 5, caractérisée en ce que l'oxyde de titane est sous forme rutile, anatase ou amorphe.
7. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisée en ce que la teneur en poids des nanopigments représente de 0,5 à 40 %, de préférence de 1 à 30 %, du poids total de la composition.
8. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, où le filtre UV-A du type 4,4-diarylbutadiène répond à la formule (I) suivante :



- 35 dans laquelle le système diène est de configuration Z,Z ; Z,E ; E,Z ou E,E ou des mélanges desdites configurations et où :
- R¹ et R², identiques ou différents, désignent hydrogène, un radical alkyle en C₁-C₂₀, un radical alcényle en C₂-C₁₀ ; un radical alcoxy en C₁-C₁₂ ; un radical cycloalkyle en C₃-C₁₀ ; un radical cycloalcényle en C₃-C₁₀ ; un radical alcoxycarbonyle en C₁-C₂₀ ; un radical monoalkylamino en C₁-C₁₂ ; un radical dialkylamino en C₁-C₁₂ ; un aryle ; un hétéroaryle ou un substituant hydrosolubilisant choisi parmi un reste carboxylate, sulfonate ou un reste ammonium ;
 - R³ désigne un groupe COOR⁵ ; COR⁵ ; CONR⁵R⁶ ; CN ; O=S(-R⁵)=O ; O=S(-OR⁵)=O ; R⁷O-P(-OR⁸)=O ; un radical alkyle en C₁-C₂₀ ; un radical alcényle en C₂-C₁₀ ; un radical cycloalkyle en C₃-C₁₀ ; un radical bicycloalkyle en C₇-C₁₀ ; un radical cycloalcényle en C₃-C₁₀ ; un radical bicycloalcényle en C₇-C₁₀ ; un aryle en C₆-C₁₈ éventuellement substitué ; un hétéroaryle en C₃-C₇ éventuellement substitué ;

- R^4 désigne un groupe COOR^6 ; COR^6 ; CONR^5R^6 ; CN ; $\text{O}=\text{S}(-\text{R}^6)=\text{O}$; $\text{O}=\text{S}(-\text{OR}^6)=\text{O}$; $\text{R}^7\text{O}-\text{P}(-\text{OR}^8)=\text{O}$; un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical alcényle en C_2-C_{10} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalcényle en C_7-C_{10} ; un aryle en C_6-C_{18} éventuellement substitué; un hétéroaryle en C_3-C_7 éventuellement substitué;
- les radicaux R^5 à R^8 , identiques ou différents, désignent hydrogène; un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical alcényle en C_2-C_{10} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; un radical bicycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical cycloalcényle en C_7-C_{10} ; un aryle éventuellement substitué; un hétéroaryle éventuellement substitué;
- n varie de 1 à 3;
- les radicaux R^3 à R^8 peuvent former entre eux avec les atomes de carbone auxquels ils sont liés, un noyau en C_5-C_6 pouvant être condensé.

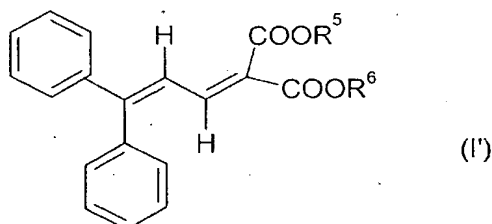
9. Emulsion selon la revendication 8, où le composé de formule (I) est choisis parmi ceux pour lesquels

- $n = 1$ ou 2 ;
- R^1 et R^2 , identiques ou différents, désignent hydrogène, un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical alcoxy en C_1-C_{12} ; un radical monoalkylamino en C_1-C_{12} ; un radical dialkylamino en C_1-C_{12} ; un substituant hydrosolubilisant choisi parmi un groupe carboxylate, un groupe sulfonate ou un reste ammonium;
- R^3 désigne un groupe COOR^5 ; COR^5 ; CONR^5R^6 ; un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_{10} ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; phényle, naphtyle ou thienyle éventuellement substitué;
- R^4 désigne un groupe COOR^6 ; COR^6 ; CONR^5R^6 ; un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_6 ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; phényle, naphtyle ou thienyle éventuellement substitué;
- les radicaux R^5 et R^6 , identiques ou différents, désignent hydrogène; un radical alkyle en C_1-C_{12} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_{10} ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; un radical bicycloalcényle en C_3-C_{10} ; phényle ou naphtyle éventuellement substitué.

10. Emulsion selon la revendication 9, où le composé de formule (I) est choisis parmi ceux pour lesquels

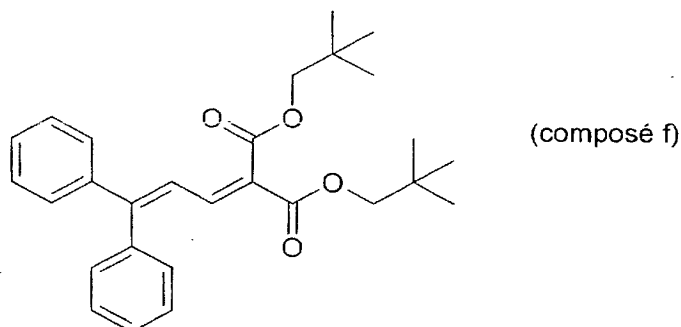
- R^1 et R^2 , identiques ou différents, désignent hydrogène, un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical alcoxy en C_1-C_{20} ; un substituant hydrosolubilisant choisi parmi un groupe carboxylate, un groupe sulfonate ou un reste ammonium;
- R^3 désigne un groupe COOR^5 ; COR^5 ; CONR^5R^6 ;
- R^4 désigne un groupe COOR^6 ; COR^6 ; CONR^5R^6 ;
- les radicaux R^5 et R^6 , identiques ou différents, désignent hydrogène; un radical alkyle en C_1-C_{12} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_6 ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; un radical bicycloalcényle en C_3-C_{10} ; phényle ou naphtyle éventuellement substitué.

11. Emulsion selon la revendication 10, où le composé de formule (I) est choisi parmi ceux de formule (I') suivante :

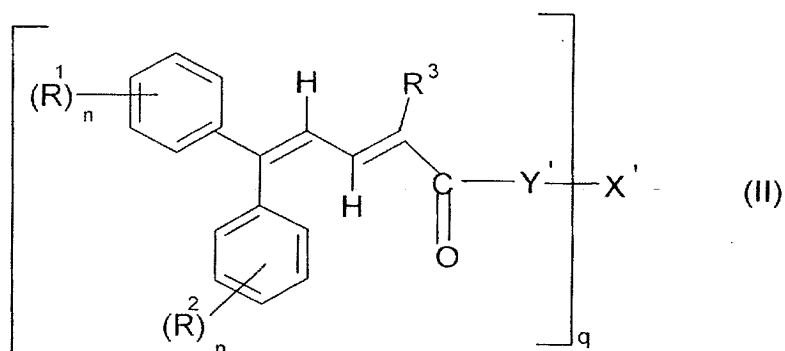


où les radicaux R^5 et R^6 , identiques ou différents, désignent hydrogène ; un radical alkyle en C_1-C_{20} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_6 ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} .

12. Emulsion selon la revendication 11, où le composé de formule (I') est le dérivé 1,1-dicarboxy(2'2'-diméthyl-propyl)-4,4-diphénylbutadiène de structure :



13. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, où le filtre UV-A du type 4,4-diarylbutadiène répond à la formule (II) suivante :



- 10 dans laquelle le système diène est de configuration Z,Z ; Z,E ; E,Z ou E,E ou des mélanges desdites configurations et où :
- R^1 , R^2 , R^3 et n ont les mêmes significations indiquées dans la formule (I) telle que définie dans la revendication 7 ;
 - Y' désigne un groupe $-O-$ ou $-NR^9$;
 - 15 - R^9 désigne hydrogène ; un radical alkyle en C_1-C_{20} , linéaire ou ramifié ; un radical alcényle en C_2-C_{10} ; un radical cycloalkyle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ; un radical cycloalcényle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalcényle en C_7-C_{10} ; un aryle ; un hétéroaryle ;
 - X' désigne un reste de polyol linéaire ou ramifié, aliphatique ou cycloaliphatique
 - 20 comprenant de 2 à 10 groupes hydroxy et de valence q ; la chaîne carbonée dudit reste pouvant être interrompue par un ou plusieurs atomes de soufre ou d'oxygène ; un ou plusieurs groupes imines ; un ou plusieurs alkylimino en C_1-C_4 ;
 - q varie de 2 à 10.
- X' est un reste polyol contenant de 2 à 10 groupes hydroxyles.

25

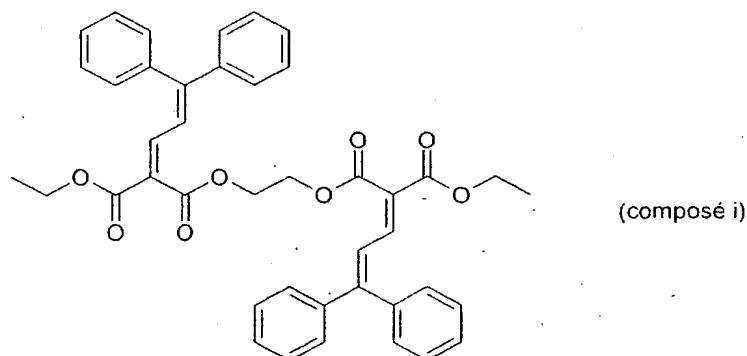
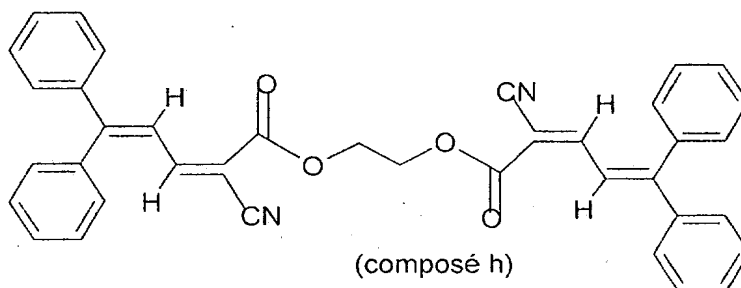
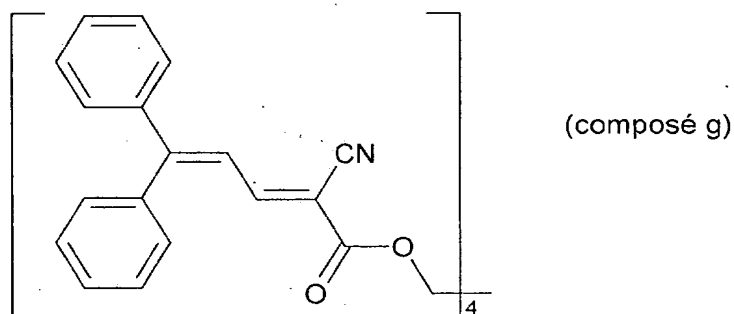
14. Emulsion selon la revendication 13, où le composé de formule (II) est choisi parmi ceux pour lesquels :

- R^1 et R^2 , identiques ou différents, désignent hydrogène, un radical alkyle en C_1-C_{12} ; un radical alcoxy en C_1-C_8 ; un substituant hydrosolubilisant choisi parmi un
- 30 groupe carboxylate, un groupe sulfonate ou un reste ammonium ;
- R^3 désigne un groupe $COOR^5$; $CONR^5R^6$; CN ; un radical cycloalkyle en C_3-C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7-C_{10} ;

- R^5 et R^6 , identiques ou différents, désignent un radical alkyle en C_1 - C_{20} , linéaire ou ramifié ; un radical cycloalkyle en C_3 - C_{10} ; un radical bicycloalkyle en C_7 - C_{10} ; naphthyle ou phényle éventuellement substitué ;
- X' désigne un reste de polyol comprenant de 2 à 6 groupes hydroxy et plus particulièrement de 2 à 4.

15. Emulsion selon la revendication 14, où le composé de formule (II) est choisi parmi ceux pour lesquels X' désigne un reste d'éthanol ou de pentaerythrol.

- 16.** Emulsion selon la revendication 15, où le composé de formule (II) est choisi parmi les composés suivants :



- 17.** Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 16, caractérisée en ce que le ou les composés 4,4-diarylbutadiène sont présents dans des proportions allant de 0,1 % à 20% en poids, plus préférentiellement de 1 à 10% en poids par rapport au poids total de l'émulsion.

18. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 17, caractérisée en ce qu'elle contient en outre au moins un filtre solaire organique complémentaire actif dans

l'UV-A et/ou l'UV-B, hydrosolubles, liposolubles ou bien insolubles dans les solvants cosmétiques couramment utilisés.

19. Emulsion selon la revendication 18, ou les filtres organiques complémentaires sont choisis parmi les anthranilates ; les dérivés cinnamiques ; les dérivés de dibenzoylméthane ; les dérivés salicyliques, les dérivés du camphre ; les dérivés de triazine ; les dérivés de la benzophénone ; les dérivés de β,β -diphénylacrylate ; les dérivés de benzotriazole ; les dérivés de benzalmalonate ; les dérivés de benzimidazole ; les imidazolines ; les dérivés bis-benzoazole ; les dérivés de l'acide p-aminobenzoïque (PABA) ; les dérivés de méthylène bis-(hydroxyphényl benzotriazole) ; les polymères filtres et silicones filtres ; les dimères dérivés d' α -alkylstyrène et leurs mélanges.

20. Emulsion selon la revendication 19, ou les filtres organiques complémentaires sont choisis parmi
 Ethylhexyl Salicylate,
 Ethylhexyl Methoxycinnamate
 Octocrylene,
 Butyl Methoxydibenzoylmethane
 Phenylbenzimidazole Sulfonic Acid,
 Benzophenone-3,
 Benzophenone-4,
 Benzophenone-5,
 le 2-(4-diéthylamino-2-hydroxybenzoyl)-benzoate de n-hexyle
 4-Methylbenzylidene camphor,
 Terephthalylidene Dicamphor Sulfonic Acid,
 Disodium Phenyl Dibenzimidazole Tetra-sulfonate,
 la 2,4,6-tris-(4'-amino benzalmalonate de diisobutyle)-s-triazine
 Anisotriazine,
 Ethylhexyl triazone,
 Diethylhexyl Butamido Triazone,
 Méthylène bis-Benzotriazolyl Tetraméthylbutylphénol
 Drometrisole Trisiloxane
 Polysilicone-15
 et leurs mélanges.

21. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 20, caractérisée en ce qu'elle contient en outre au moins un agent de bronzage et/ou de brunissage artificiel de la peau.

22. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 21, caractérisée en ce qu'elle contient en outre au moins un adjuvant cosmétique choisi parmi les solvants organiques, les épaississants ioniques ou non ioniques, les adoucissants, les humectants, les opacifiants, les stabilisants, les émoullients, les silicones, les agents répulsifs contre les insectes, les parfums, les conservateurs, les tensioactifs, les charges, les pigments, les polymères, les propulseurs, les agents alcalinisants ou acidifiants ou tout autre ingrédient habituellement utilisé dans le domaine cosmétique et/ou dermatologique.

23. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 22, caractérisée en ce qu'elle contient un système émulsionnant.

24. Emulsion selon la revendication 23 où le système émulsionnant comprend un ou plusieurs agents émulsionnants de type non ionique et choisis parmi les alcools gras

polyoxyéthylénés et/ou polyoxypropylénés, et les esters d'acides gras et de polyols, éventuellement polyoxyéthylénés et/ou polyoxypropylénés.

- 5 25. Emulsion selon la revendication 24 où le système émulsionnant présente un HLB global allant de 9,5 à 11,5 environ et de préférence proche de 10.
- 10 26. Emulsion selon la revendication 25, caractérisée en ce que la teneur en agent(s) émulsionnant(s) est comprise entre 0,5 et 40 % en poids, de préférence entre 2 et 10 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion.
- 15 27. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 26, caractérisée en ce que la teneur en poids de la phase aqueuse représente de 50 à 95 %, de préférence de 70 à 90 %, du poids total de l'émulsion.
- 20 28. Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 27, caractérisée en ce que la teneur en poids de la phase huileuse représente de 5 à 50 %, de préférence de 10 à 30 %, du poids total de la composition.
- 25 29. Procédé de préparation d'une émulsion huile-dans-eau telle que définie à l'une quelconque des revendications 1 à 28, caractérisé par le fait qu'il comprend les étapes suivantes :
- 30 (i) on mélange, en présence d'un système émulsionnant convenable et d'au moins filtre UV-A du type 4,4-diarylbutadiène, sous agitation, une phase grasse d'une part et une phase aqueuse d'autre part, ledit mélange se faisant à une température supérieure à la température d'inversion de phase (TIP) du milieu, de manière à obtenir une émulsion de type eau-dans-huile,
- 35 (ii) on ramène la température de l'émulsion ainsi obtenue à une température inférieure à ladite température d'inversion de phase, ce par quoi l'on obtient une émulsion ultrafine de type huile-dans-eau,
- 40 (iii) on procède à l'introduction de nanopigments minéraux lors de la mise en oeuvre de l'étape (i) et/ou à l'issue de l'étape (ii).
- 45 31. Utilisation d'une émulsion définie à l'une quelconque des revendications 1 à 28 pour la fabrication d'une composition pour le traitement cosmétique de la peau, des lèvres et des cheveux et du cuir chevelu.
32. Utilisation d'une émulsion définie à l'une quelconque des revendications 1 à 28, pour la fabrication d'un produit pour la protection et/ou le soin de la peau, des lèvres et/ou des cheveux et/ou pour le maquillage de la peau et/ou des lèvres.
33. Utilisation d'un filtre UV-A du type 4,4-diarylbutadiène tel que défini dans les revendications 1 à 15 dans une émulsion huile-dans-eau susceptible d'être obtenue selon la technique d'inversion de phase dans laquelle la taille moyenne des globules qui constituent la phase huileuse de ladite émulsion est comprise entre 100 nm et 1000 nm et comprenant des nanopigments minéraux à base d'oxydes métalliques et au moins un filtre UV organique, dans le but d'améliorer la rémanence à l'eau du facteur de protection solaire

polyoxyéthylénés et/ou polyoxypropylénés, et les esters d'acides gras et de polyols, éventuellement polyoxyéthylénés et/ou polyoxypropylénés.

5 **25.** Emulsion selon la revendication 24 où le système émulsionnant présente un HLB global allant de 9,5 à 11,5 environ et de préférence proche de 10.

26. Emulsion selon la revendication 25, caractérisée en ce que la teneur en agent(s) émulsionnant(s) est comprise entre 0,5 et 40 % en poids, de préférence entre 2 et 10 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion.

10 **27.** Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 26, caractérisée en ce que la teneur en poids de la phase aqueuse représente de 50 à 95 %, de préférence de 70 à 90 %, du poids total de l'émulsion.

15 **28.** Emulsion selon l'une quelconque des revendications 1 à 27, caractérisée en ce que la teneur en poids de la phase huileuse représente de 5 à 50 %, de préférence de 10 à 30 %, du poids total de la composition.

20 **29.** Procédé de préparation d'une émulsion huile-dans-eau telle que définie à l'une quelconque des revendications 1 à 28, caractérisé par le fait qu'il comprend les étapes suivantes :

(i) on mélange, en présence d'un système émulsionnant convenable et d'au moins un filtre UV-A du type 4,4-diarylbutadiène, sous agitation, une phase grasse d'une part et une phase aqueuse d'autre part, ledit mélange se faisant à une température supérieure à la température d'inversion de phase (TIP) du milieu, de manière à obtenir une émulsion de type eau-dans-huile,

25 (ii) on ramène la température de l'émulsion ainsi obtenue à une température inférieure à ladite température d'inversion de phase, ce par quoi l'on obtient une émulsion ultrafine de type huile-dans-eau,

30 (iii) on procède à l'introduction de nanopigments minéraux lors de la mise en oeuvre de l'étape (i) et/ou à l'issue de l'étape (ii).

35 **30.** Utilisation d'une émulsion définie à l'une quelconque des revendications 1 à 28 pour la fabrication d'une composition pour le traitement cosmétique de la peau, des lèvres et des cheveux et du cuir chevelu.

31. Utilisation d'une émulsion définie à l'une quelconque des revendications 1 à 28, pour la fabrication d'un produit pour la protection et/ou le soin de la peau, des lèvres et/ou des cheveux et/ou pour le maquillage de la peau et/ou des lèvres.

40 **32.** Utilisation d'un filtre UV-A du type 4,4-diarylbutadiène tel que défini dans les revendications 1 à 15 dans une émulsion huile-dans-eau susceptible d'être obtenue selon la technique d'inversion de phase dans laquelle la taille moyenne des globules qui constituent la phase huileuse de ladite émulsion est comprise entre 100 nm et 1000 nm et comprenant des nanopigments minéraux à base d'oxydes métalliques et au moins un
45 filtre UV organique, dans le but d'améliorer la rémanence à l'eau du facteur de protection solaire

BREVET D'INVENTION**CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

cerfa

N° 11 235*02

**DÉPARTEMENT DES BREVETS**26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1..

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		OA03136/BN/LM	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0304645	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Emulsion huile dans eau obtenue par inversion de phase à base de nanopigments d'oxyde métallique et d'un 4,4-diarylbutadiène, procédé de préparation et utilisations			
LE(S) DEMANDEUR(S) : L'ORÉAL 14, rue Royale 75008 PARIS France			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		CANDAU	
Prénoms		Didier	
Adresse	Rue	46, rue de la Martinière	
	Code postal et ville	91570	BIEVRES
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) 13 Janvier 2004 Laurent MISZPUTEN			

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

THIS PAGE BLANK (USPTO)